Tekcoat

by SIEBC group

SISTEMAS AVANZADOS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA Y REPARACIÓN DE TUBERÍAS

Bandas termorretráctiles, cintas de petrolatum, imprimaciones y sistemas de reparación para infraestructuras críticas



NUESTRO GRUPO

SIEBC es un grupo industrial especializado en ingeniería, producción, distribución e instalación de soluciones para el transporte, la protección y el control de fluidos en infraestructuras de energía convencional y renovable.

Con más de 20 años de experiencia, productos suministrados internacionalmente e instalaciones ejecutadas en cuatro continentes, el grupo desarrolla tecnologías orientadas a prolongar la vida útil de los activos, reducir las intervenciones y mejorar la seguridad operativa.

TEKCOAT: PROTECCIÓN INTEGRAL DE TUBERÍAS

TEKCOAT reúne sistemas de protección anticorrosiva y reparación diseñados para uniones soldadas, tuberías, válvulas, bridas, accesorios y recubrimientos de fábrica. La gama combina soluciones termorretráctiles, cintas aplicables en frío, imprimaciones epoxi y refuerzos compuestos para responder a diferentes temperaturas, geometrías, condiciones de superficie y exigencias normativas.

- Protección anticorrosiva desde aplicaciones de baja temperatura hasta servicio continuo de +100 °C.
- Sistemas de 2 y 3 capas para uniones soldadas y componentes de tubería.
- Soluciones para superficies preparadas manualmente, geometrías complejas y sustratos húmedos.
- Reparación de recubrimientos de fábrica y recuperación de integridad estructural.
- Compatibilidad con revestimientos habituales: PE, PP, FBE, PU, CTE y bitumen, según producto.

Una gama completa para seleccionar la solución adecuada según temperatura, tipo de daño, preparación superficial, geometría y nivel de exigencia.











PROTEGER EL ACTIVO. REDUCIR EL RIESGO.

Las uniones soldadas, los accesorios, las bridas y los daños en recubrimientos de fábrica son puntos críticos de cualquier sistema de tuberías. La humedad, las sales, las variaciones térmicas, los esfuerzos mecánicos y una preparación superficial inadecuada pueden acelerar la corrosión y reducir la vida útil del activo.

La selección del sistema de protección debe considerar no solo la temperatura de servicio, sino también la geometría, el revestimiento existente, el nivel de preparación disponible, la necesidad de trabajar con la línea en servicio y los requisitos normativos del proyecto.

¿QUÉ APORTA TEKCOAT?

- Barreras anticorrosivas duraderas con elevada adherencia y resistencia mecánica.
- Sistemas adaptados a diferentes temperaturas de servicio y condiciones climáticas.
- Opciones sin imprimación, sin granallado o con menor precalentamiento para acelerar la instalación.
- Soluciones que acompañan el ciclo de vida completo: protección de juntas, reparación de recubrimientos y refuerzo estructural.
- Productos con prestaciones verificadas conforme a normas internacionales, según la solución seleccionada.







UNA GAMA PARA CADA NECESIDAD

Familia	Productos	Función principal
Bandas termorretráctiles de masilla	MTS 30, MTS 55 y MTS 55 HS65	Protección de uniones soldadas y componentes con instalación rápida, preparación reducida y opciones sin imprimación.
Bandas termorretráctiles hotmelt	HTS 70, HTS 90 y HTS 100	Sistemas de altas prestaciones para temperaturas elevadas, disponibles en configuración de 2 o 3 capas.
Banda con autocuración	Bond BTS 60	Solución para servicio hasta +60 °C con mínima preparación superficial y propiedades de autocuración frente a daños menores.
Imprimaciones epoxi	Primer EP y Primer EP HT	Preparación de la superficie para sistemas termorretráctiles de 3 capas y mejora de la resistencia al desprendimiento catódico.
Cintas de petrolatum	Tape ST, Tape ET y Tape HT	Aplicación en frío sobre geometrías complejas, desde climas fríos hasta servicio continuo de +100 °C.
Reparación de recubrimientos	Repair REP MT	Reparación localizada de daños en revestimientos de fábrica producidos durante transporte, almacenamiento o instalación.
Refuerzo estructural	Expand CF70	Recuperación de integridad de tuberías afectadas por corrosión o erosión mediante materiales compuestos de carbono.







SELECCIÓN POR TEMPERATURA Y APLICACIÓN

Producto	T. servicio	Sistema	Preparación	Primer	Normas	Uso recomendado
Tape MTS 30	+30 °C	Masilla, 2 capas	St 2 (limpieza manual/ mecánica); sin granallado	No	EN 12068-C30; ISO 21809-3 14A-1	Juntas soldadas; opción económica
Tape MTS 55	+60 °C	Masilla, 2 capas	St 2 (limpieza manual/ mecánica); sin granallado	No	EN 12068-C50; ISO 21809-3 14A-1	Juntas soldadas; uso general
Bond BTS 60	+60 °C	Recubrimiento bituminoso, 2 capas	St 2 (limpieza manual/ mecánica); sin granallado	No	EN 12068-C HT60; ISO 21809-3 14A-2	Autocuración y mínima preparación
Tape MTS 55 HS65	+60 °C	Masilla; alta retracción	Superficie limpia según ISO 8501-1	No	EN 12068-C50; ISO 21809-3 14A-2	Grandes diferencias de diámetro
Tape HTS 70	+70 °C	Hotmelt, 2/3 capas	Precalentamiento reducido	Opcional / Primer EP	EN 12068-C HT60; ISO 21809-3 14B-1	Alta adherencia; 3LPE
Tape HTS 90	+90 °C	Hotmelt, 2/3 capas	Precalentamiento reducido	Opcional / Primer EP	EN 12068-C HT80 UV; GOST R	Servicio a temperatura elevada
Tape HTS 100	+ 100 °C	Hotmelt, 3 capas	Con preparación y calor	Primer EP HT	EN 12068-C100; ISO 21809-3 14B-2	Máxima temperatura de la gama
Tape ST	-40 a +45 °C	Petrolatum, aplicación en frío	Cepillado / limpieza manual	Masilla opcional	Ensayos de propiedades según EN 12068; AWWA y ASTM D149.	Climas fríos y geometrías complejas
Tape ET	-40 a +70 °C	Petrolatum, aplicación en frío	Cepillado / limpieza manual	Masilla opcional	Ensayos de propiedades según EN 12068; AWWA y ASTM D149.	Climas cálidos y uso multifuncional
Tape HT	-40 a +100 °C	Petrolatum de alta temperatura	Cepillo metálico	Primer AQ HT en húmedo	EN 12068-A100; ISO 21809-3 11A	Superficies húmedas y geometría irregular

CRITERIO DE USO

La tabla funciona como guía inicial. La selección final debe confirmarse con las condiciones reales de servicio, el revestimiento existente, el procedimiento de aplicación y la especificación del proyecto.

BANDAS TERMORRETRÁCTILES TEKCOAT

Las bandas termorretráctiles TEKCOAT protegen las uniones soldadas mediante una lámina portante de polietileno reticulado y una capa adhesiva formulada para adherirse al acero preparado y al revestimiento de fábrica. Durante la aplicación de calor, la banda se contrae de forma controlada y genera una envolvente continua alrededor de la junta.

DOS FAMILIAS DE ADHESIVO

- Masilla: elevada capacidad de humectación, instalación sencilla y opciones con preparación superficial reducida.
- Hotmelt: altas prestaciones mecánicas y térmicas, especialmente indicada para sistemas de 3 capas equivalentes a 3LPE.

CONFIGURACIÓN DE 2 O 3 CAPAS

Los sistemas de 2 capas combinan la lámina portante y el adhesivo. En los sistemas de 3 capas, una imprimación epoxi prepara el acero y mejora el comportamiento frente al desprendimiento catódico, la adherencia y la durabilidad.

- Protección de uniones soldadas en tuberías de acero.
- Compatibilidad con los revestimientos de fábrica habituales, según producto.
- Suministro en bandas prefabricadas o rollos master, con parches de sellado adecuados.
- Disponibilidad para una amplia gama de diámetros y anchuras.



TEKCOAT Tape MTS 30

Banda termorretráctil de masilla para la protección económica de uniones soldadas.

Máxima eficiencia de instalación para servicio hasta +30 °C, sin granallado, sin imprimación y sin precalentamiento intensivo.

Descripción

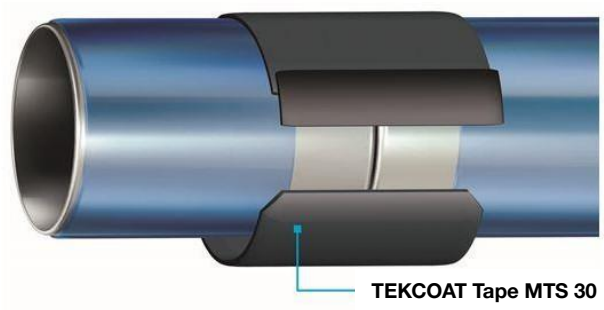
TEKCOAT Tape MTS 30 combina una lámina portante de polietileno reticulado con una capa adhesiva de masilla de alta humectación. El sistema de 2 capas se aplica directamente sobre acero limpiado al grado St 2 según ISO 8501¬1.

La preparación reducida simplifica el trabajo en campo y disminuye los tiempos de intervención. Es suficiente secar la superficie y asegurar una temperatura superficial superior a +23 °C antes de la aplicación.

La banda ofrece protección anticorrosiva fiable y excelente comportamiento al pelado y al cizallamiento para conducciones con temperaturas moderadas.

Ventajas clave

- No requiere granallado ni imprimación.
- Sistema de 2 capas de aplicación rápida.
- Compatible con PE, PP, FBE, PU y bitumen.
- Solución económica para redes de baja temperatura.


TEKCOAT Tape MTS 30

Aplicaciones recomendadas

- Uniones soldadas en conducciones enterradas o industriales.
- Proyectos donde la velocidad de instalación y el coste son factores prioritarios.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+30 °C (+86 °F)
Preparación superficial	St 2 (limpieza manual o mecánica) según ISO 8501-1; no requiere granallado.
Normas	EN 12068-C30; ISO 21809-3, clase 14A-1
Rango/tamaño de tubería	DN 30 a DN 3000 según ficha; confirmar el diámetro exterior real (OD, mm/in) para selección y pedido.
Anchuras estándar	350, 450, 550 y 650 mm
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +30 °C; en seco.

TEKCOAT Tape MTS 55

Banda termorretráctil de masilla de uso general para uniones soldadas.

La solución todoterreno de la gama MTS: servicio hasta +60 °C con preparación reducida y aplicación económica.

Descripción

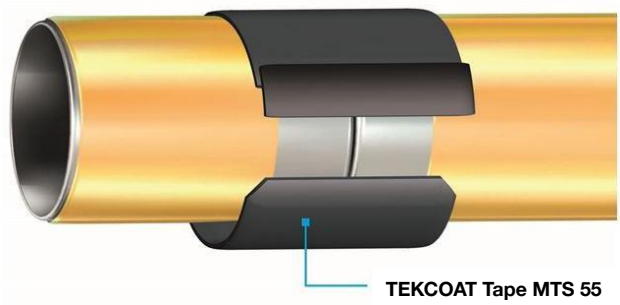
TEKCOAT Tape MTS 55 protege uniones soldadas mediante una robusta lámina de PE reticulado y una capa de masilla fuertemente adhesiva. Se instala directamente sobre una superficie preparada al grado St 2, sin necesidad de granallado ni imprimación.

El sistema está diseñado para ofrecer una aplicación sencilla, rápida y repetible. El secado con llama permite cumplir los requisitos normativos; un precalentamiento adicional puede incrementar todavía más la adherencia.

Cuando el proyecto requiere una configuración de 3 capas, la banda puede combinarse con TEKCOAT Primer EP.

Ventajas clave

- Temperatura de servicio indicada hasta +60 °C.
- Sin granallado y sin imprimación en configuración estándar.
- Excelente resistencia al pelado y al cizallamiento.
- Compatible con PE, PP, FBE, PU y bitumen.



Aplicaciones recomendadas

- Uniones soldadas de redes de gas, petróleo, agua e instalaciones industriales.
- Proyectos que requieren equilibrio entre rendimiento, versatilidad y coste.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+60 °C (+140 °F)
Normas	EN 12068-C50; ISO 21809-3, clase 14A-1.
Preparación superficial	St 2 (limpieza manual o mecánica) según ISO 8501-1; no requiere granallado.
Rango/tamaño de tubería	DN 30 a DN 3000 según ficha; confirmar el diámetro exterior real (OD, mm/in) para selección y pedido.
Anchuras estándar	350, 450, 550 y 650 mm.
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +50 °C; en seco.

TEKCOAT Bond BTS 60

Banda termorretráctil con recubrimiento bituminoso y propiedades de autocuración.

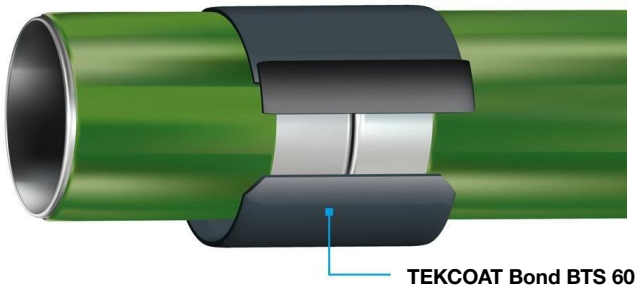
Protección hasta +60 °C con mínima preparación: sin granallado, sin precalentamiento y sin imprimación obligatoria.

Descripción

TEKCOAT Bond BTS 60 incorpora una lámina portante de polietileno reticulado y un recubrimiento bituminoso formulado para una protección anticorrosiva permanente. Su capacidad de fluencia aporta propiedades de autocuración frente a daños mecánicos menores.
El sistema se aplica sobre la superficie limpiada conforme a ISO 8501-1. Los requisitos de EN 12068 e ISO 21809-3 se alcanzan incluso con preparación manual St 2 y sin precalentamiento.
El indicador térmico integrado permite controlar visualmente la aportación de calor y favorece una aplicación consistente.

Ventajas clave

- Propiedades de autocuración para daños menores.
- No requiere imprimación.
- Sin granallado ni precalentamiento.
- Ahorro de tiempo y costes de aplicación.


TEKCOAT Bond BTS 60

Aplicaciones recomendadas

- Uniones soldadas con restricciones de preparación superficial.
- Mantenimiento y rehabilitación donde se requiere una solución rápida y robusta.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+60 °C (+140 °F)
Normas	EN 12068-C HT60; ISO 21809-3, tipo 14A-2
Preparación superficial	St 2 (limpieza manual o mecánica) según ISO 8501-1; no requiere granallado ni precalentamiento.
Espesor de banda	≥ 2,6 mm
Rango/tamaño de tubería	DN 30 a DN 3000 según ficha; confirmar el diámetro exterior real (OD, mm/in) para selección y pedido.
Anchuras estándar	350, 450, 550 y 650 mm
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +50 °C; en seco.

TEKCOAT Tape MTS 55 HS65

Banda termorretráctil de alta retracción para componentes con grandes cambios de diámetro.

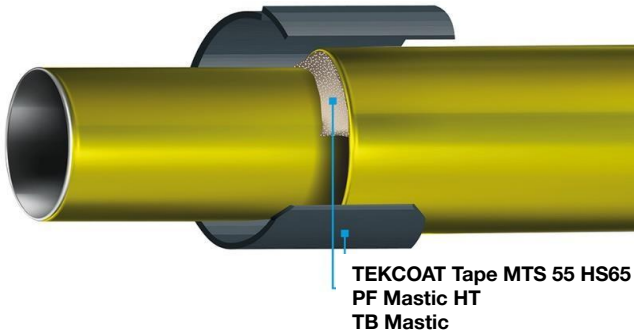
Hasta un 65 % de contracción libre para proteger acoplamientos, bridas y geometrías con diferencias extremas de diámetro.

Descripción

TEKCOAT Tape MTS 55 HS65 está diseñada para elementos constructivos donde una banda convencional no puede adaptarse de forma segura. Su elevada capacidad retráctil permite envolver componentes ya montados, cierres de tubos protectores, acoplamientos y bridas.
La banda combina una lámina de polietileno reticulado con una capa adhesiva de masilla y se aplica sin imprimación sobre superficies limpiadas conforme a ISO 8501-1.
Las masillas de perfilado pueden utilizarse para suavizar tornillos, escalones e irregularidades antes de la instalación.

Ventajas clave

- Contracción libre aproximada del 65 %.
- No requiere imprimación.
- Protección duradera de geometrías complejas.
- Reduce trabajos especiales de fabricación y montaje.



Aplicaciones recomendadas

- Cierres de tubos protectores.
- Acoplamientos, bridas y transiciones de diámetro.
- Componentes sometidos a mantenimiento cíclico.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+60 °C (+140 °F)
Normas	EN 12068-C50; ISO 21809-3, tipo 14A-2
Preparación superficial	Superficie limpiada conforme a ISO 8501-1; la ficha técnica no indica un grado St/Sa concreto.
Espesor de suministro	> 1,9 mm
Tasa de contracción libre	Aprox. 65 %
Anchuras estándar	350, 450, 550 y 650 mm
Longitud de rollo master	30 m
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +50 °C; en seco.

TEKCOAT Tape HTS 70

Banda termofusible para cargas elevadas y sistemas equivalentes a 3LPE.

Alta adherencia, resistencia al cizallamiento y servicio continuo hasta +70 °C.

Descripción

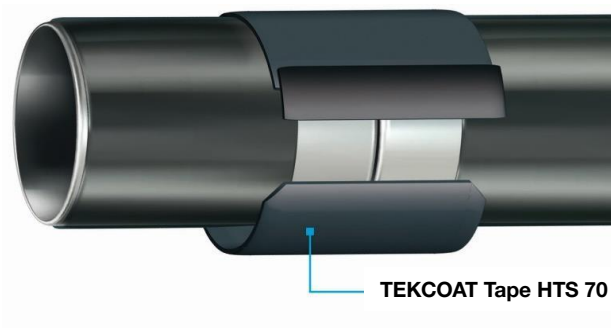
TEKCOAT Tape HTS 70 combina una lámina de PE reticulado y un adhesivo hotmelt para proteger uniones soldadas y accesorios de acero. Puede utilizarse como sistema de 2 capas o, junto con TEKCOAT Primer EP, como sistema de 3 capas.

La configuración de 3 capas mejora la seguridad de aplicación y la protección en caso de daño de la envolvente. La temperatura de precalentamiento requerida es inferior a la de productos comparables.

La banda es compatible con revestimientos de fábrica de PE, PP, FBE, PU y bitumen.

Ventajas clave

- Servicio continuo hasta +70 °C.
- Sistema de 3 capas equivalente a 3LPE.
- Sobresaliente adherencia y resistencia al cizallamiento.
- Homologaciones citadas para Gaz de France, Enagás y GOST R.



Aplicaciones recomendadas

- Gasoductos y oleoductos con temperaturas elevadas.
- Uniones soldadas en sistemas con revestimiento de fábrica 3LPE.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+70 °C (+158 °F)
Normas	EN 12068-C HT60; ISO 21809-3, clase 14B-1
Preparación superficial	La ficha técnica no indica un grado St/Sa; aplicar el procedimiento aprobado del sistema y Primer EP cuando corresponda.
Configuración	2 capas o 3 capas con Primer EP
Rango/tamaño de tubería	DN 30 a DN 3000 según ficha; confirmar el diámetro exterior real (OD, mm/in) para selección y pedido.
Anchuras estándar	350, 450, 550 y 650 mm
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +50 °C; en seco.

TEKCOAT Tape HTS 90

Banda termofusible de alta resistencia térmica para uniones soldadas.

Protección anticorrosiva duradera para servicio continuo hasta +90 °C, en configuración de 2 o 3 capas.

Descripción

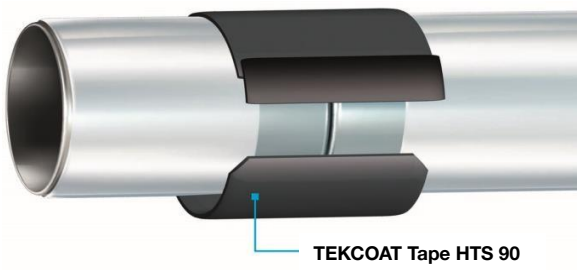
TEKCOAT Tape HTS 90 está formada por una lámina portante de polietileno reticulado y una capa adhesiva hotmelt. Puede instalarse como sistema de 2 capas o combinarse con TEKCOAT Primer EP para formar un sistema de 3 capas.

La imprimación mejora la protección cuando se produce un daño en la envolvente y reduce el riesgo asociado a una preparación superficial deficiente.

La banda ofrece elevada resistencia al pelado, compatibilidad con los revestimientos habituales y menor temperatura de precalentamiento que productos comparables.

Ventajas clave

- Temperatura de servicio hasta +90 °C.
- Sistema de 3 capas equivalente a 3LPE.
- Excelente resistencia al pelado.
- Homologación GOST R indicada en la documentación del producto.



Aplicaciones recomendadas

- Tuberías de proceso y transporte con temperatura elevada.
- Rehabilitación de juntas en sistemas con recubrimientos PE, PP, FBE, PU o bitumen.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+90 °C (+194 °F)
Normas	EN 12068-C HT80 UV; homologación GOST R 51164-98.
Preparación superficial	La ficha técnica no indica un grado St/Sa; aplicar el procedimiento aprobado del sistema y Primer EP cuando corresponda.
Configuración	2 capas o 3 capas con Primer EP
Rango/tamaño de tubería	DN 30 a DN 3000 según ficha; confirmar el diámetro exterior real (OD, mm/in) para selección y pedido.
Anchuras estándar	350, 450, 550 y 650 mm
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +50 °C; en seco.

TEKCOAT Tape HTS 100

Banda hotmelt de extrema resistencia térmica para sistemas de 3 capas.

La solución de máxima temperatura de la gama termorretráctil: hasta +100 °C con Primer EP HT.

Descripción

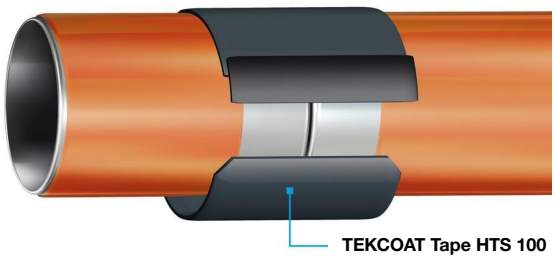
TEKCOAT Tape HTS 100 incorpora una lámina portante de PE reticulado y un adhesivo hotmelt de altas prestaciones. El indicador térmico facilita el control visual del calor durante la instalación.

En combinación con TEKCOAT Primer EP HT, el sistema forma un revestimiento de 3 capas comparable al revestimiento de fábrica, con excelente resistencia al cizallamiento, al desprendimiento catódico, a la abrasión y a los productos químicos.

La formulación está orientada a uniones soldadas sometidas a las condiciones térmicas más exigentes de la gama.

Ventajas clave

- Servicio hasta +100 °C.
- Excelente resistencia al cizallamiento y al desprendimiento catódico.
- Resistencia a la abrasión y a productos químicos.
- Sistema de 3 capas con Primer EP HT.



Aplicaciones recomendadas

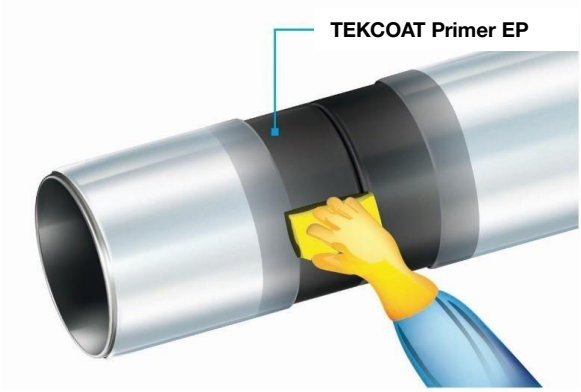
- Líneas de alta temperatura.
- Uniones soldadas donde se requiere máxima seguridad frente al desprendimiento catódico.

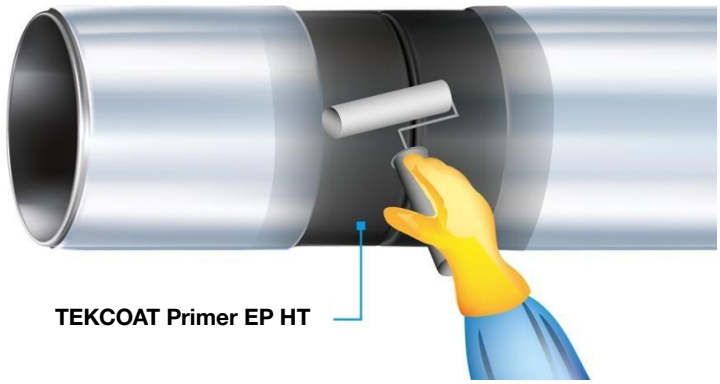
Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+100 °C (+212 °F)
Normas	EN 12068-C100; ISO 21809-3, tipo 14B-2
Preparación superficial	La ficha técnica no indica un grado St/Sa; aplicar el procedimiento aprobado del sistema con Primer EP HT.
Espesor total tipo S	2,6 mm
Configuración	3 capas con Primer EP HT
Rango/tamaño de tubería	DN 30 a DN 3000 según ficha; confirmar el diámetro exterior real (OD, mm/in) para selección y pedido.
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +50 °C; en seco.

IMPRIMACIONES EPOXI TEKCOAT

Las imprimaciones TEKCOAT crean la capa de unión entre el acero preparado y las bandas termorretráctiles hotmelt. Su curado asistido por calor mejora la preparación del sustrato y contribuye a la adherencia, la resistencia al desprendimiento catódico y la durabilidad del sistema de 3 capas.





Característica	Primer EP	Primer EP HT
Aplicación principal	Sistemas HTS hasta +90 °C	Sistema HTS 100 hasta +100 °C
Tipo	Epoxi bicomponente, sin disolvente	Epoxi bicomponente de capa espesa, sin disolvente
Espesor mínimo recomendado	30 pm	200 pm
Tiempo útil a +23 °C	Aprox. 20 min	Aprox. 20 min
Consumo típico indicado	198 g/m^2 a 100 pm	415 g/m^2 para > 200 pm
Aplicación	Manual o con máquina	Manual, una sola pasada
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 24 meses; +5 a +30 °C; envase original sin abrir y en seco.	Garantizada durante al menos 24 meses; +5 a +30 °C; envase original sin abrir y en seco.

Ventajas

- Excelente resistencia al desprendimiento catódico.
- Curado rápido y aplicación sencilla.
- Compatibilidad con PE, PP, FBE, PU, CTE y bitumen.
- Suministro en kits de aplicación y formatos a granel.

CINTAS DE PETROLATUM TEKCOAT

Las cintas de petrolatum TEKCOAT se aplican en frío y se adaptan a superficies irregulares, válvulas, bridas, accesorios y tuberías. Su capacidad de humectación permite desplazar la humedad, rellenar irregularidades y crear una barrera anticorrosiva continua.

VENTAJAS DE LA TECNOLOGÍA

- Aplicación manual sencilla, sin equipos complejos.
- Excelente adaptación a geometrías irregulares.
- Formulaciones sin disolventes y sin olores.
- Muy buena resistencia a ácidos, sales y componentes alcalinos.
- Compatibilidad con cintas de protección mecánica de PE o PVC.
- Rangos de servicio desde -40 °C hasta +100 °C, según producto.

SELECCIÓN POR TEMPERATURA

Producto	Rango de servicio	Enfoque	Aplicación destacada
Tape ST	-40 a +45 °C	Flexibilidad a baja temperatura	Climas fríos y uso general
Tape ET	-40 a +70 °C	Estabilidad a alta temperatura	Climas cálidos y alta relación coste/rendimiento
Tape HT	-40 a +100 °C	Máxima carga térmica	Superficies húmedas y geometrías complejas



TEKCOAT Tape ST

Cinta de petrolatum multifuncional y flexible para climas fríos.

Aplicación fiable desde -40 °C hasta +45 °C, con excelente adaptación a geometrías complejas.

Descripción

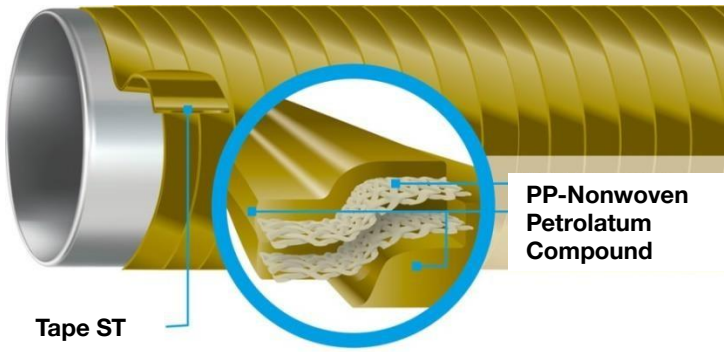
TEKCOAT Tape ST es una cinta aplicable en frío formada por un fieltro de polipropileno impregnado con una masa anticorrosiva de petrolatum. Su formulación facilita el moldeo y la humectación de la superficie incluso a bajas temperaturas.

La cinta se utiliza para proteger tuberías, válvulas, bridas y componentes metálicos. Puede combinarse con masillas de petrolatum para rellenar irregularidades y con cintas de PE o PVC para aportar protección mecánica.

La ausencia de disolventes y olores mejora las condiciones de aplicación para el personal y el entorno.

Ventajas clave

- Flexible y adaptable a bajas temperaturas.
- Sin disolventes.
- Muy buena resistencia a ácidos, sales y álcalis.
- Excelente relación precio/rendimiento.



Aplicaciones recomendadas

- Válvulas, bridas, accesorios y tuberías.
- Instalaciones en climas fríos o con geometrías irregulares.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura de servicio	-40 a +45 °C
Temperatura de aplicación	+5 a +45 °C
Referencias normativas	Determinadas propiedades se ensayan según EN 12068; también se citan AWWA y ASTM D149. La ficha no declara una clase global EN 12068.
Preparación superficial	Limpieza manual y acondicionamiento con masilla TEKCOAT según necesidad; la ficha no asigna un grado St/Sa.
Espesor	1,15 mm
Soporte	Fieltro de polipropileno
Formatos estándar	50, 100 y 150 mm × 10 m
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +35 °C; en seco.

TEKCOAT Tape ET

Cinta de petrolatum multifuncional estabilizada para climas cálidos.

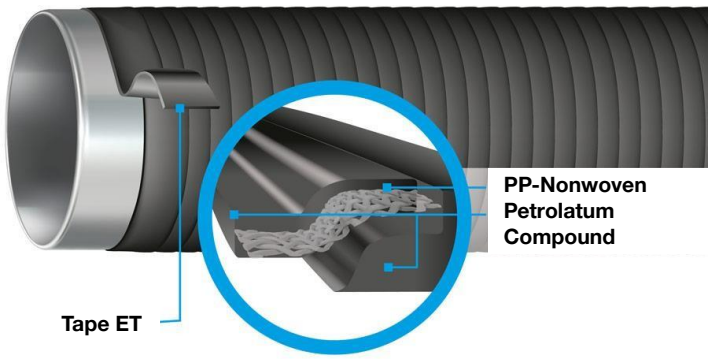
Protección económica y estable hasta +70 °C, con alta resistencia química y aplicación sencilla.

Descripción

TEKCOAT Tape ET incorpora una capa interna de fieltro de polipropileno y una masa de petrolatum estabilizada para mantener su comportamiento en ambientes cálidos.
La cinta se adapta con facilidad a componentes metálicos, válvulas, bridas, tubos y elementos constructivos. Su formulación ofrece muy buena resistencia a ácidos, sales y componentes alcalinos.
Puede combinarse con masillas TEKCOAT y con sistemas de protección mecánica de PE o PVC para formar una envolvente hermética y resistente al impacto.

Ventajas clave

- Servicio desde -40 °C hasta +70 °C.
- Resistente al goteo a temperaturas elevadas.
- Sin disolventes.
- Muy buena relación precio/rendimiento.



Aplicaciones recomendadas

- Instalaciones industriales en climas cálidos.
- Protección de válvulas, bridas, tuberías y accesorios.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura de servicio	-40 a +70 °C
Temperatura de aplicación	+5 a +55 °C
Referencias normativas	Determinadas propiedades se ensayan según EN 12068; también se citan AWWA y ASTM D149. La ficha no declara una clase global EN 12068.
Preparación superficial	Limpieza manual y acondicionamiento con masilla TEKCOAT según necesidad; la ficha no asigna un grado St/Sa.
Espesor	≥ 1,1 mm
Punto de goteo de la masilla	≥ +100 °C
Formatos estándar	50, 100 y 150 mm × 10 m
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +50 °C; en seco.

TEKCOAT Tape HT

Cinta de petrolatum de alta temperatura para servicio continuo hasta +100 °C.

Protección de máxima carga térmica, incluso sobre sustratos húmedos cuando se combina con Primer AQ HT.

Descripción

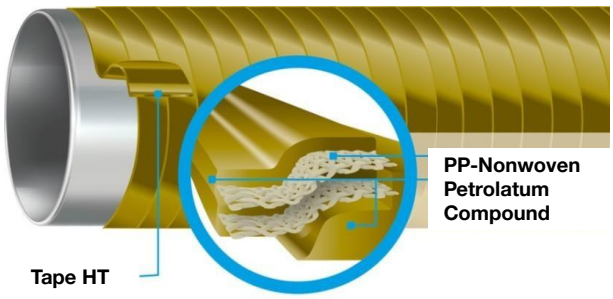
TEKCOAT Tape HT se compone de un soporte textil resistente y una masa anticorrosiva de petrolatum con elevado punto de goteo. Esta formulación conserva la adherencia a altas temperaturas y permite servicio continuo hasta +100 °C, con picos cortos de hasta +110 °C.

La cinta se adapta a geometrías irregulares y solo requiere limpieza con cepillo metálico. En combinación con TEKCOAT Primer AQ HT, resulta especialmente adecuada para superficies húmedas.

Para protección mecánica adicional, el sistema puede complementarse con una cinta o envolvente exterior compatible.

Ventajas clave

- Rango de servicio de -40 a +100 °C.
- Cumple EN 12068-A100 e ISO 21809-3 tipo 11A.
- Adecuada para sustratos húmedos con Primer AQ HT.
- Aplicación sencilla en bridas, válvulas y geometrías complejas.



Aplicaciones recomendadas

- Superficies húmedas.
- Válvulas y bridas de alta temperatura.
- Instalaciones de proceso con geometrías complejas.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura de servicio continuo	-40 a +100 °C
Picos de corta duración	Hasta +110 °C
Temperatura de aplicación	+5 a +50 °C
Preparación superficial	Limpieza con cepillo metálico; la ficha técnica no asigna un grado St/Sa. Para sustratos húmedos, usar Primer AQ HT.
Espesor	> 2,0 mm
Formatos estándar	50, 100 y 150 mm x 10 m
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento ≤ +40 °C; en seco.

REPARAR EL RECUBRIMIENTO O RECUPERAR LA INTEGRIDAD

No todos los daños requieren la misma intervención. TEKCOAT diferencia entre la reparación localizada del revestimiento anticorrosivo y el refuerzo estructural de una tubería debilitada.

Necesidad	Sistema	Resultado
Daño en el recubrimiento de fábrica, sin pérdida estructural relevante	TEKCOAT Repair REP MT	Restablece la barrera anticorrosiva mediante relleno y parche termorretráctil.
Pérdida de espesor por corrosión o erosión, sin fuga activa	TEKCOAT Expand CF70	Recupera la capacidad estructural mediante masilla, imprimación, tejido de carbono y resina.

Antes de seleccionar el sistema deben determinarse el tipo de daño, el espesor residual, la presión, la temperatura, la geometría y la condición de servicio.

Principios de aplicación

- Inspección y delimitación del área dañada.
- Preparación de la superficie conforme al procedimiento específico.
- Relleno de irregularidades y eliminación de huecos.
- Aplicación del sistema con control de solapes, espesores y curado.
- Inspección final y registro del trabajo.



TEKCOAT Repair REP MT

Sistema de reparación localizada de recubrimientos anticorrosivos de fábrica.

Repara daños producidos durante transporte, almacenamiento o instalación, sin herramientas especiales y con alta calidad de acabado.

Descripción

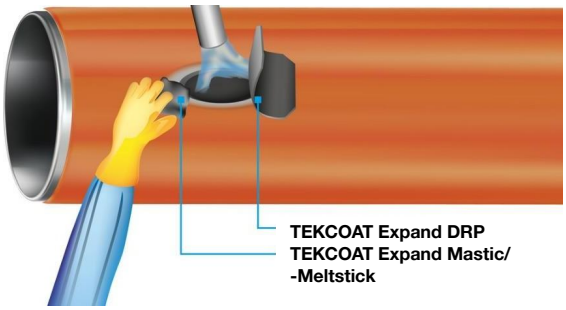
TEKCOAT Repair REP MT está diseñado para restaurar daños localizados en revestimientos anticorrosivos de fábrica. El defecto se rellena a ras con TEKCOAT Expand Mastic o Meltstick y se sella con el parche TEKCOAT Expand DRP.

El parche combina una lámina de PE reticulado con un adhesivo hotmelt y ofrece elevada resistencia al pelado y al cizallamiento. La aplicación es rápida, económica y compatible con los revestimientos de fábrica más comunes.

El sistema está orientado a recubrimientos conforme a ISO 21809-1 e ISO 21809-3.

Ventajas clave

- Reparación de alta calidad de daños localizados.
- Aplicación rápida y sin herramientas especiales.
- Excelente resistencia a la tracción y a productos químicos.
- Protección frente a humedad y corrosión.



Aplicaciones recomendadas

- Daños de transporte y manipulación.
- Defectos de instalación en recubrimientos PE y sistemas compatibles.
- Reparaciones localizadas sin pérdida estructural.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura de diseño indicada	Hasta 85 °C, según configuración y proyecto
Rango técnico indicado para DRP	-40 a +80 °C
Espesor total de DRP	1,8 mm
Resistencia al pelado sobre PE a +23 °C	> 50 N/cm
Componentes	Expand DRP + Expand Mastic o Meltstick
Preparación superficial	Preparación según el procedimiento de reparación y el revestimiento existente; la ficha no asigna un grado St/Sa.
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 60 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento < +50 °C; en seco.

TEKCOAT Expand CF70

Sistema de reparación estructural con materiales compuestos de carbono.

Recupera la integridad de tuberías afectadas por corrosión o erosión y permite reparar durante el servicio, sin interrumpir la conducción.

Descripción

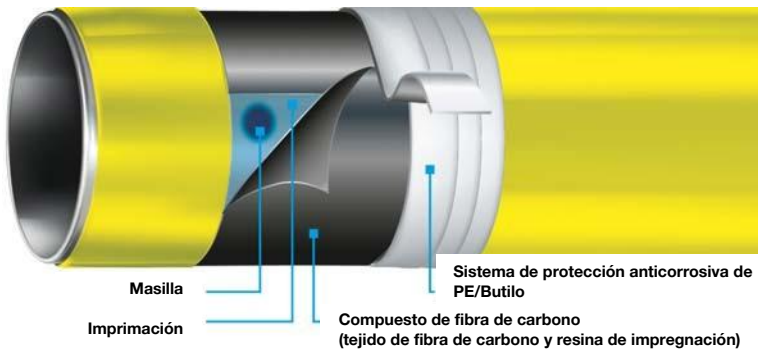
TEKCOAT Expand CF70 es un sistema de refuerzo para tuberías de diámetro igual o superior a 2 pulgadas (DN 50). La solución combina una masilla de relleno, una imprimación epoxi, tejido bidireccional de carbono y una resina de impregnación.

La masilla nivela las pérdidas de material; la imprimación transmite las fuerzas al sustrato; el tejido absorbe los esfuerzos circunferenciales y axiales; y la resina distribuye las cargas de forma homogénea.

El sistema se dimensiona específicamente para cada proyecto a partir de la geometría del defecto, el espesor residual, la presión y la temperatura de servicio. Está indicado como reparación permanente de zonas debilitadas, pero no para sellar fugas activas.

Ventajas clave

- Restablecimiento de la integridad estructural.
- Aplicación durante el servicio, sin parada de la línea.
- Adecuado para ambientes offshore por su resistencia al agua salada.
- Kits confeccionados específicamente para cada proyecto.



Aplicaciones recomendadas

- Corrosión externa o erosión con pérdida de espesor.
- Tuberías terrestres y offshore.
- Reparaciones permanentes sin fuga activa.

Datos técnicos destacados

Parámetro	Valor / alcance
Temperatura máxima de servicio	+70 °C (+158 °F)
Tamaño mínimo según ficha	≥ 2 in (≥ DN 50). Para ingeniería, selección y suministro del kit debe confirmarse el diámetro exterior real (OD).
Diámetro mínimo	2 pulgadas / DN 50
Criterio de espesor residual indicado	Al menos 20 % de pared residual
Referencia normativa	ISO/TS 24817:2006
Preparación superficial	Preparación definida por el procedimiento de reparación y el cálculo específico del proyecto; la ficha no asigna un grado St/Sa.
Aplicación	Personal cualificado y certificado
Vida útil de almacenamiento	Garantizada durante al menos 12 meses desde la fecha de fabricación, en el embalaje original sin abrir; temperatura de almacenamiento de +5 a +30 °C; en seco.

PROCEDIMIENTO GENERAL DE APLICACIÓN

1. Inspección

Identificar el tipo de daño, delimitar el área y registrar temperatura, presión, diámetro, revestimiento y condición de servicio.

2. Preparación

Eliminar contaminantes, óxido y recubrimiento no adherido conforme al grado requerido por el producto. Secar y precalentar cuando proceda.

3. Acondicionamiento

Aplicar imprimación o masilla cuando el sistema lo requiera. Rellenar irregularidades y evitar huecos.

4. Instalación

Colocar la banda, cinta, parche o refuerzo respetando orientación, solape, tensión y secuencia de aplicación.

5. Activación / curado

Aportar calor de forma uniforme en sistemas termorretráctiles o respetar los tiempos de curado en sistemas epoxi y compuestos.

6. Inspección final

Comprobar adherencia visual, ausencia de bolsas de aire, continuidad, sellado de bordes y conformidad con el procedimiento.

PUNTOS CRÍTICOS

- No sustituir la preparación superficial especificada por una preparación inferior.
- Controlar la temperatura del acero, no solo la temperatura de la llama o del aire.
- Evitar sobrecalentamientos, quemaduras de la lámina y atrapamiento de aire.
- Utilizar el parche de cierre y los accesorios definidos para cada banda.
- Documentar lote, fecha, aplicador, condiciones ambientales y resultados de inspección.

La aplicación debe realizarse por personal formado, con equipos de protección adecuados y siguiendo la ficha técnica y el procedimiento vigente del producto.

NORMAS Y CLASIFICACIONES

La gama incluye productos ensayados o clasificados conforme a EN 12068, ISO 21809-3, ISO 21809-1 e ISO/TS 24817, según la función y la configuración. Las designaciones normativas deben citarse siempre junto al producto concreto y a su temperatura de ensayo.

Referencia	Aplicación en el catálogo
EN 12068	Revestimientos orgánicos exteriores para protección contra la corrosión de tuberías de acero enterradas o sumergidas.
ISO 21809-3	Revestimientos de juntas de campo para tuberías utilizadas en sistemas de transporte por tubería.
ISO 21809-1	Revestimientos de poliolefina de tres capas aplicados en fábrica.
ISO/TS 24817	Reparaciones de tuberías mediante sistemas compuestos cualificados.

COMPATIBILIDAD

Según el producto, los sistemas TEKCOAT son compatibles con revestimientos de fábrica de PE, PP, FBE, PU, CTE y bitumen. La compatibilidad concreta debe verificarse en la ficha técnica y en la especificación del proyecto.

SUMINISTRO Y ALMACENAMIENTO

- Bandas prefabricadas o rollos master, con parches de sellado según configuración.
- Anchuras y diámetros adicionales disponibles previa consulta.
- Imprimaciones en kits de bolsas, envases pequeños o material a granel.
- Sistemas de reparación estructural suministrados como kits específicos de proyecto.
- Almacenar siempre en el embalaje original, en seco y dentro del rango de temperatura indicado.





Suminoil SAC (Peru)
www.suminoil.com

Ecupipeline SA (Ecuador)
www.ecupipeline.com