

INSTALACIÓN GEOMEMBRANAS

Tekcoat

- Son instalaciones como mantas de material plástico, en donde se deposita el agua de los pozos.
- La manta protege la estructura.



USO

La implementación de geomembranas, permite crear barreras para contener sustancias o materiales para evitar que se presenten filtraciones, de líquidos y vapores, ya que estos representan un riesgo medioambiental. También es usado para mejorar las propiedades ingenieriles de los suelos.



TEKCOAT son fundas y cintas termorretráctiles hechas de un soporte de polietileno reticulado por haz de electrones y un revestimiento hecho de adhesivo termofusible que proporciona una prevención permanente de la corrosión en las costuras de soldadura de tuberías y tuberías de acero.

TEKCOAT se puede producir en un sistema de funda termorretráctil de dos o tres capas aprobado de acuerdo con EN 12068, DIN 30672-1 e ISO 21809-3. El sistema de tres capas proporciona una mayor protección en caso de daños al revestimiento, así como una mayor seguridad contra aplicaciones fallidas basadas en la preparación de la superficie.

TEKCOAT es compatible con recubrimientos de fábrica hechos de PE, PP, FBE, PU y betún y puede usarse para temperaturas de funcionamiento permanentes de hasta +85 °C (+185 °F). Se encuentran disponibles temperaturas de funcionamiento más bajas como alternativas rentables y de alta calidad.

Mangas				
Diámetro de la tubería	Grosor de la manga		Ancho de mangas	
	nominal	desviación límites	nominal	desviación límite
Hasta 273 mm	1.4 mm	+ 0,2 mm	350 mm	+ 5,0 mm
Hasta 530 mm	1.8 mm		450 mm	
Hasta 820 mm	2.0 mm		650 mm	
Más de 820 mm	2,4 mm			

Cintas				
Diámetro de la tubería	Grosor de la cinta Tekcoat		Ancho de la cinta Tekcoat	
	nominal	desviación límite	nominal	desviación límite
Hasta 273 mm	1,4 mm	+ 0,2 mm	100,150	+ 2,0 mm
Hasta 530 mm	1,8 mm		150, 225	
Hasta 820 mm	2,0 mm		225, 300	
Hasta 1020 mm	2,4 mm		300, 350	
Más de 1020 mm	2,4 mm		350,450	

- Mecánico tratamiento de superficie sujeta a aislamiento solicitud
- Precalentar el superficie de la tubería sujeta a aislamiento solicitud
- Aplicar de epoxi imprimación sobre la superficie de la tubería
- Calentar y secar el epoxi aplicado. cebador
- Viento el calor cinta retráctil
- Temperatura contracción de cinta aplicada
- Quemador de propano Solda
- Calentar el acero superficie para aislamiento y calentando los bordes de fábrica polietileno aislamiento por 10-15 cm desde el área de soldadura
- Rodillo de gomaespuma Imprimación epoxi
- Aplicando el epoxi imprimación sobre el superficie de acero usando la goma espuma rodillo
- Manga
- Instalar cinta Asegúrese de que la tapa superposición en el bordes de fábrica base de polietileno aislamiento
- Quemador de propano Manga
- Térmico contracción de manga
- Capa de cinta retráctil de capa de scrim tejida térmicamente Masilla
- Aplicar el fundente de betún-polímero. masilla
- Aplicar el tejido malla (como capa de refuerzo) y termocontracción cinta para envolver el flujo de masilla.
- Apariencia de preparado estructura