



NUESTRO GRUPO

SIEBC es un grupo industrial, especializado en ingeniería, producción, distribución e instalación de equipos para el transporte y control de fluidos en producción de energía convencional y renovable.

Con más de 20 años de experiencia, conocimiento y con productos vendidos en todo el mundo e instalaciones realizadas en cuatro continentes, decidimos invertir fuertemente en Investigación y desarrollo para producir soluciones que cubran las necesidades futuras en sistemas de gas para la generación de fuentes de energía convencionales y renovables.

Queremos liderar el cambio y la introducción de fuentes de energía renovables en países con infraestructuras limitadas e inestables para que sean totalmente autosuficientes energéticamente.

NUESTRO GRUPO

El grupo industrial SIEBC realiza proyectos de ingeniería llave en mano para el transporte y la gestión de fluidos.

Analizamos y estudiamos formas de prevenir la corrosión en infraestructuras existentes. Las reparamos, rehabilitamos y mejoramos.

Fabricamos tuberías termoplásticas especiales de alta presión y alta temperatura para su uso con productos químicos y para la rehabilitación de tuberías dañadas o de difícil acceso.

Fabricamos cintas viscoelásticas termoplásticas anticorrosivas para reparar o reforzar infraestructuras y tuberías metálicas existentes.

Fabricamos equipos para la producción, transporte y almacenamiento de hidrógeno verde, como electrolizadores, generadores, baterías, tanques y tuberías termoplásticas reforzadas. Realizamos proyectos e instalaciones para la producción de biogás, hidrógeno y generación de energía solar y eólica.

Realizamos obras civiles y de infraestructura en proyectos terrestres y marítimos.

Desarrollamos e innovamos nuevos productos y tecnologías, utilizando materiales plásticos reciclables para su uso en fuentes de producción de energía renovable.

FÁBRICAS DE OILTECHPIPE



Member of the "Associació Andorranca per l'Estudi de l'Hidrogen i les seves aplicacions"



Member of European clean hydrogen alliance





CELLGAS

Equipos para la producción, transporte y almacenamiento de hidrógeno verde como electrolizadores, generadores, baterías, depósitos y tuberías termoplásticas reforzadas



EOITECH

Ingeniería, instalación y mantenimiento de plantas de generación de energía solar y eólica



oiltechpipe

Tubos y umbilicales termoplásticos de alta presión reforzados con cintas metálicas para aplicaciones marinas y terrestres con presiones de trabajo de hasta 3000 psi y temperaturas de hasta 240 °F en diámetros de 2" a 8"



fortiuspipe

Tubos termoplásticos de alta presión reforzados con fibras de poliéster o carbono para aplicaciones en tierra y rehabilitación de tuberías



GeoFittings

Accesorios y equipos de electro fusión y fusión a tope de HDPE



oiltech
Artificial lifting systems

Sistemas artificiales de elevación de petróleo y gas, bombas PCP, unidades de bombeo de haz, umbilicales enrollados y controladores de caudal



oiltech
Piping systems

Equipos de perforación, tubos, tuberías de revestimiento, varillas, tubos y accesorios metálicos



Tekcoat

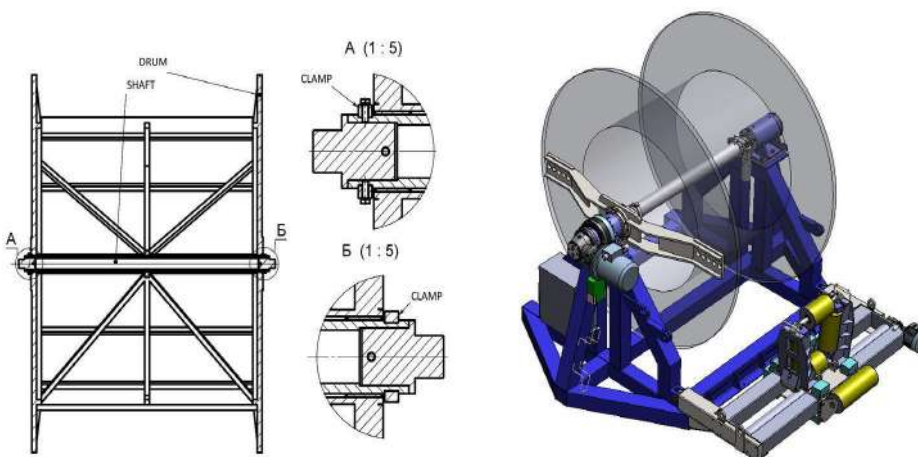
Cintas poliméricas aislantes anticorrosión termorretráctiles para reparaciones de tuberías, juntas de tuberías, impermeabilización de tuberías de calefacción y aplicaciones anticorrosión

Ingeniería:

El servicio a ser proporcionado se refiere a la Elaboración de los Manuales de Diseño y Construcción para un ducto de Tubería ACERO o de Tubería Flexible Oiltechpipe, según los requerimientos del Artículo 14° del Anexo 1 del Reglamento de Transporte de Hidrocarburos por Ductos, aprobado mediante Decreto Supremo N° 081-2007-EM.

Nuestros servicios también incluyen las ingenierías básicas y de detalle de cualquier instalación, oleoducto o gasoducto para su presentación ante los entes gubernamentales; además, realizamos el acompañamiento hasta lograr la aprobación para el inicio de la construcción.

Nuestro valor agregado es que contamos con un equipo multidisciplinario de profesionales con amplia experiencia; esto nos permite agilizar los trámites de aprobación y garantizar que los proyectos se desarrollen dentro de los plazos establecidos.



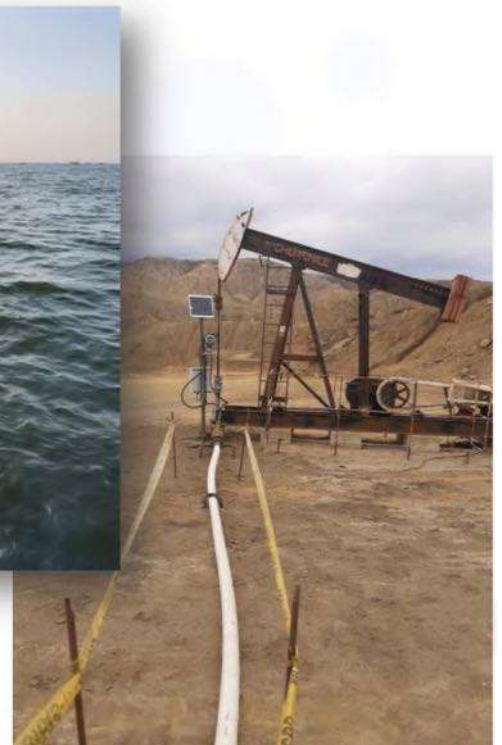


Nuestras empresas realizan trabajos mecánicos, civiles, estructurales y de tuberías, tanto en proyectos onshore como offshore. Desde plataformas marinas hasta dunas del desierto, nuestros equipos ejecutan todo tipo de proyectos mecánicos, eléctricos, civiles y de energías renovables.

Realizamos el conexionado y montaje de tuberías, la construcción de edificaciones, estructuras mecánicas y la instalación de plantas de generación solar y eólica.

Llevamos a cabo la limpieza, tratamiento, mejora o abandono de pozos de petróleo y gas, cumpliendo los estándares medioambientales más exigentes.

Nuestra experiencia en obras de ingeniería, respaldada por equipos altamente cualificados y de amplia trayectoria, nos permite resolver las necesidades de nuestros clientes en cualquier entorno y ubicación a nivel mundial.



SITIOS DE PRODUCCIÓN



RUSIA

Sistemas de tuberías Oiltech LLC
Velikie Luki. Rusia



ARABIA SAUDITA

Rasya RSC LLC
Mamá. El Reino de Arabia Saudita



CHINA

Co. Ltd del material compuesto de Baoji Tianlian
Hitong Baoji. Provincia de Shaanxi.



PERÚ

Suminoil SAC
Lima. Perú.



ESPAÑA

Siebc Nordwest SL
Tarragona. Catalunya. Spain



POLONIA

ECOPLASTOL sp. z oo
Malinovice. Polonia



VENEZUELA
PSK Instalaciones Oiltech CA
Maracaibo. Venezuela

Fabricamos tubos termoplásticos reforzados de hasta 8 pulgadas para presiones de trabajo de hasta 3000 psi, bajo la marca OILTECHPIPE.

Producimos OILTECHPIPE con varios polímeros y configuraciones de bobinas en longitudes largas.

- ✓ Reduce el coste y el tiempo de instalación, sin coste operativos asociados y la necesidad de protección catódica.
- ✓ Pequeño CAPEX y ningún OPEX.
- ✓ Tiene un bajo factor de conductividad térmica, bajas pérdidas hidráulicas, sin incrustaciones ni erosión.
- ✓ Alta resistencia a ambientes agresivos.
- ✓ Barrera de permeación (opcional)
- ✓ Está libre de corrosión

OILTECHPIPE ofrece mayor fiabilidad y resistencia gracias a sus perfiles de refuerzo especiales, los cuales aseguran una disposición más compacta bajo carga uniforme. Además, incorpora una capa polimérica antifricción bajo la capa exterior. Tanto el diseño de los perfiles de refuerzo y la tecnología de colocación son desarrollos propios de la empresa.

OILTECHPIPE se puede instalar en tierra y en alta mar.



2"

3"

4"

6"

8"

CERTIFICADOS



TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



La tubería consta de capas internas y externas de polímero y una capa intermedia de refuerzo a base de cintas metálicas perfiladas.

Diámetros nominales (pulg): 2-8

Presión de funcionamiento (psi): 750-3000

Temperatura de funcionamiento (°F): -40...+185

Fluidos transportados: petróleo, gas y agua.

OILTECHPIPE se produce tanto para aplicaciones en tierra como en alta mar y se diferencia por el material de su funda exterior.



La vida de diseño es de 20 años en instalaciones de superficie y de 50 años si está bajo tierra. OILTECHPIPE se produce de acuerdo con ISO 13628-2, API 17J y API 15S.



Para preservar todas las propiedades de la tubería durante su almacenamiento o uso bajo exposición directa al sol, la funda exterior de OILTECHPIPE se produce en color blanco con protección UV.



PARÁMETROS TÉCNICOS

Todas las características principales de Oiltechpipe, tales como dimensiones, propiedades térmicas, presión, peso y longitud, se pueden encontrar en la tabla a continuación:

OILTECHPIPE	750 psi					1500 psi					2250 psi					3000 psi				
	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'
Dimensiones																				
Diámetro interior de la tubería, (in)	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64
Diámetro externo de la tubería, (in)	2,88	4,01	4,85	7,02	9,43	2,94	4,10	4,94	7,16	9,60	3,00	4,18	5,05	7,29	9,79	3,05	4,26	5,15	7,42	9,97
Radio de curvatura Min (ft)	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55
Propiedades Térmicas																				
Temperatura de funcionamiento mínima permitida LAOT, (°F)	-40																			
Temperatura máxima de funcionamiento permitida MAOT, (°F)	+185*																			
Presion																				
Presión máxima de operación NPR según API 15S, (psi)	750					1500					2250					3000				
Presión mínima de estallido, (psi)	1680	1767	1574	1584	1588	3361	3533	3138	3159	3036	5264	5125	4954	4552	4568	6684	6708	6500	6045	6072
Peso y longitud																				
Peso, (lb/ft)	1,89	3,52	4,70	9,82	17,03	2,59	5,11	6,80	14,46	24,65	3,42	6,58	9,31	18,67	32,78	4,05	8,09	11,51	23,23	41,07
Longitud maxima, (ft)	4920	3936	2624	984	525	4920	3346	2526	984	525	4920	2624	1837	918	492	4264	2132	1476	722	394
Peso máximo de longitud por carrete, (lb)	11810	16389	14853	12304	11687	15291	19618	19707	16870	15687	19358	19803	19635	19787	18876	19813	19772	19522	19400	18913
Propiedades																				
Vida útil de diseño cuando se expone a la luz solar (años)	20																			
Vida esperada enterrada, (años)	50																			

* Hay disponibles tuberías con temperaturas de trabajo más altas.



TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN

La tubería está constituida por capas interna y externa de polímero y una capa de refuerzo intermedia de cables de acero

Diámetro nominal (in): 2-8

Presión de operación (psi): 750-2250

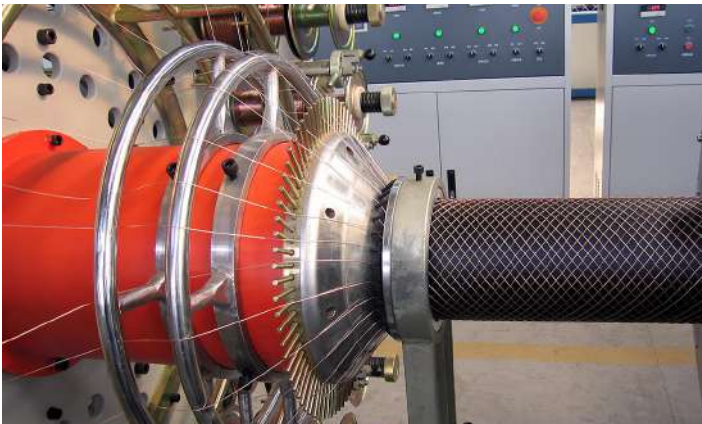
Temperatura de operación (°F): -40...+185*

Fluidos transportados: crudo, gas, agua

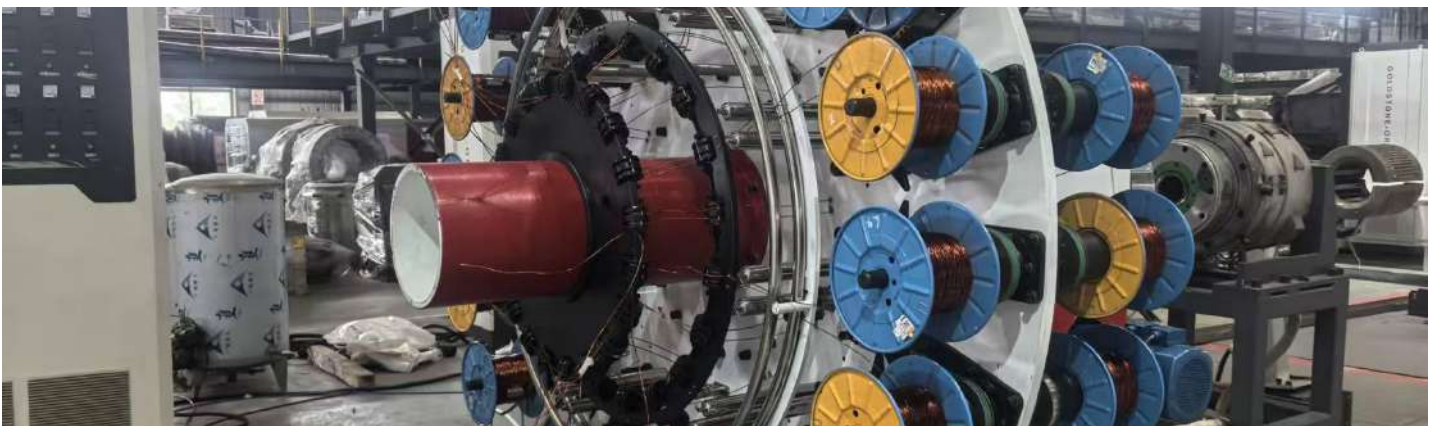
OILTECHPIPE se fabrica tanto para aplicaciones terrestres como marinas; la diferencia entre ambas radica en el material de su cubierta exterior.



Para preservar todas las propiedades de la tubería durante su almacenamiento o uso bajo exposición solar directa la cubierta exterior de OILTECHPIPE se fabrica en color blanco con protección UV.



Para preservar todas las propiedades de la tubería durante su almacenamiento o uso bajo exposición solar directa, la cubierta exterior de OILTECHPIPE se fabrica en color blanco con protección UV.



TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



PARÁMETROS TÉCNICOS

Todas las características principales de Oiltecpipe, tales como dimensiones, propiedades térmicas, presión, peso y longitud, se pueden encontrar en la tabla a continuación:

OILTECPIPE	750 psi					1500 psi					2250 psi			
	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'
Dimensiones														
Diámetro interior de la tubería, (in)	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59
Diámetro externo de la tubería, (in)	2,99	4,06	4,80	6,89	9,09	2,99	4,06	4,80	6,95	9,27	2,99	4,06	4,87	7,06
Radio de curvatura Min (ft)	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25
Propiedades Térmicas														
Temperatura de funcionamiento mínima permitida LAOT, (°F)	-40													
Temperatura máxima de funcionamiento permitida MAOT, (°F)	+185*													
Presion														
Presión máxima de operación NPR según API 15S, (psi)	750					1500					2250			
Presión mínima de estallido, (psi)	1653	1658	1592	1526	1513	3351	3322	3200	3004	3031	5017	4972	4803	4576
Peso y longitud														
Peso, (lb/ft)	1,45	2,34	2,93	5,81	9,20	1,71	2,86	3,66	7,89	12,76	1,98	3,38	4,91	9,61
Longitud maxima, (ft)	4920	3936	2624	984	525	4920	3936	2624	984	525	4920	3936	2624	984
Peso máximo de longitud por carrete, (lb)	9650	11751	10229	8355	7579	10964	13797	12141	10407	9444	12252	15826	15410	12098
Propiedades														
Vida útil de diseño cuando se expone a la luz solar (años)	20													
Vida esperada enterrada, (años)	50													

* Disponemos de tubos resistentes a temperaturas más altas.

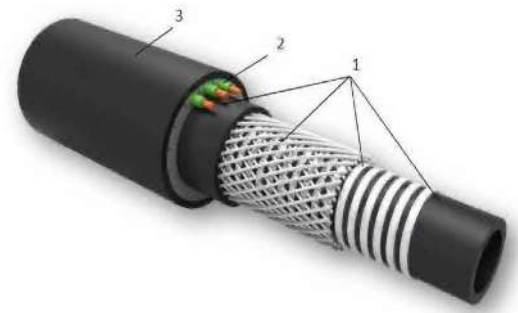


UMBILICAL PARA POZOS PETROLEROS



Ventajas del cable umbilical frente a la sarta de tubería convencional (tubing):

- La verificación de la estanqueidad de la columna se realiza en fábrica.
- El tiempo de intervención se reduce drásticamente al eliminar las operaciones de roscado/desroscado del tubing.
- Se incrementa la seguridad operativa, ya que durante la bajada del umbilical el personal permanece fuera de la zona de riesgo, limitándose a la supervisión del proceso.
- Al suministrarse en un solo tramo (pieza continua), se eliminan las posibles fugas en uniones roscadas entre tubos.
- Disminuye la probabilidad de daños en los conductores eléctricos, al ir alojados bajo una vaina de refuerzo con excelentes propiedades de amortiguación y protección mecánica.
- Aumenta la seguridad ambiental, ya que la boca de pozo permanece herméticamente sellada durante las maniobras de subida/bajada (tripping), reduciendo el riesgo de reventón (blowout) o derrames.
- En la superficie interna de la tubería, la formación y deposición de parafinas, asfaltenos y otros depósitos orgánicos se produce de forma significativamente menos



Construcción del umbilical:

- 1 – Tubería acero-polímero
- 2 – Conductores eléctricos
- 3 – Capa exterior



Resistencia a la corrosión de la tubería:

Nuestras tuberías compuestas acero-polímero presentan una resistencia a la corrosión superior. El polietileno, material principal en nuestra fabricación, ofrece una vida útil de diseño de hasta 50 años, significativamente mayor que la del acero estructural estándar empleado en el tubing convencional. Además, el polietileno muestra una mayor resistencia frente a ambientes agresivos como el H₂S (sulfuro de hidrógeno) y el CO₂ (dióxido de carbono), habituales en determinados pozos.

Parámetros técnicos:

Mark	Díametro, in/out	Fuerza de ruptura	Radio de curvatura mínimo	Peso en el aire	Presión máxima de entrada/salida	Numero de conductores	Seccion de conductores
	mm	kN	mm	kg/km	MPa	ea.	mm ²
OUM 30/75	30/75	120	1300	4200	25/25	3-15	3,0-16,0
OUM 40/85	40/85	150	1300	5600	25/25	3-15	3,0-16,0
OUM 50/98	50/98	180	1300	6400	25/25	3-15	3,0-16,0
OUM 63/112	En desarrollo de ingeniería						

TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



Diámetros nominales (pulg): 2-8

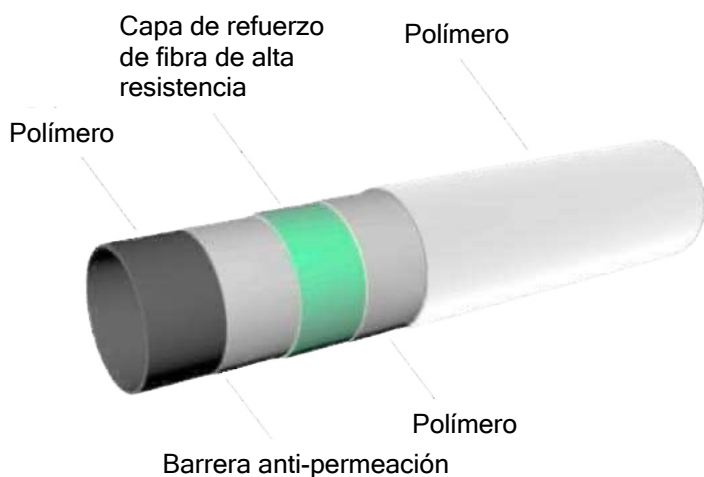
Presión de funcionamiento (psi): 350-1500

Temperatura de funcionamiento (°F): -40...+150

Fluidos transportados: petróleo, gas, hidrógeno y agua, materiales abrasivos, ambientes agresivos, etc.

Para preservar todas las propiedades de la tubería durante su almacenamiento o uso bajo alta exposición al sol, la funda exterior de FORTIUSPIPE se produce en color blanco con protección UV.

Vida útil de diseño: 20 años en instalaciones de superficie y 50 años en instalaciones enterradas. Las tuberías OILTECHPIPE se fabrican de acuerdo con las normas ISO 13628-2 y API 15S.



FORTIUSPIPE mantiene los más altos niveles de calidad en el diseño, fabricación y ensayo de todos nuestros productos. Como resultado, cumplen o superan los diversos estándares internacionales reconocidos como API 15S, ISO 13628-2, ISO TS 18226, ASME B31.12, ISO19880, IGEN/TD/19.

La flexibilidad en la mezcla de componentes en tuberías y accesorios permite a FORTIUSPIPE satisfacer todas las necesidades técnicas y económicas.

FORTIUSPIPE funciona como tubería de conducción y tubería de rehabilitación totalmente libre de corrosión.

TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



PARÁMETROS TÉCNICOS

FORTIUSPIPE	350 psi					500 psi					750 psi					1500 psi				
	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'
Dimensiones																				
Diámetro interior de la tubería, (in)	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64	2,09	3,07	3,82	5,59	7,64
Diámetro externo de la tubería, (in)	2,88	3,97	4,75	6,88	9,11	2,91	4,00	4,79	6,94	9,22	2,96	4,07	4,85	7,21	9,34	3,12	4,30	5,22	7,55	10,09
Radio de curvatura Min (ft)	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55
Propiedades Térmicas																				
Temperatura de funcionamiento mínima permitida LAOT, (°F)	-40																			
Temperatura máxima de funcionamiento permitida MAOT, (°F)	+150*																			
Presion																				
Presión máxima de operación NPR según API 15S, (psi)	350					500					750					1500				
Presión mínima de estallido, (psi)	1249	1300	1353	1354	1220	1736	1632	1714	1697	1714	2475	2409	2241	2509	2241	4597	4474	4917	4794	4967
Peso y longitud																				
Peso, (lb/ft)	1,28	2,14	2,92	5,86	9,84	1,33	2,23	3,06	6,13	10,43	1,42	2,40	3,24	6,66	11,01	1,66	2,88	4,11	8,28	14,54
Longitud máxima, (ft)	4950	3960	2640	990	787	4950	3960	2640	990	787	4950	3960	2640	990	787	4950	3960	2640	990	787
Peso máximo de longitud por carrete, (lb)	7399	9544	8770	6868	8847	7640	9870	9121	7133	9319	8099	10569	9613	7661	9770	9272	12446	11891	9250	12550
Propiedades																				
Vida útil de diseño cuando se expone a la luz solar (años)	20																			
Vida esperada enterrada, (años)	50																			

* Hay disponibles tuberías con temperaturas de trabajo más altas.

OILTECHPIPE ofrecen ventajas superiores frente a los sistemas de tubería de acero tradicionales:

- ✓ sin corrosión
- ✓ reducción del costo de la tubería
- ✓ tiempo reducido de instalación de tuberías
- ✓ producción de piezas largas
- ✓ bajo factor de conductividad térmica
- ✓ alta resistencia a ambientes agresivos
- ✓ posibilidad de calefacción eléctrica
- ✓ bajas pérdidas hidráulicas
- ✓ baja fricción, sin incrustaciones ni erosión
- ✓ bajos costos operativos
- ✓ sin protección catódica
- ✓ anti-permeation barrier (optional)



SISTEMA DE RESTAURACIÓN DE TUBERÍAS



El sistema FORTIUSPIPE Restore utiliza una tubería de reparación autoportante de tres capas. Se caracteriza por su facilidad de instalación en cualquier condición climática, la ausencia de limitaciones prácticas de uso y un diseño optimizado para la rehabilitación de tramos largos y continuos.

El sistema FORTIUSPIPE Restore se utiliza para reparar oleoductos, gasoductos y otras tuberías de diversas aplicaciones.

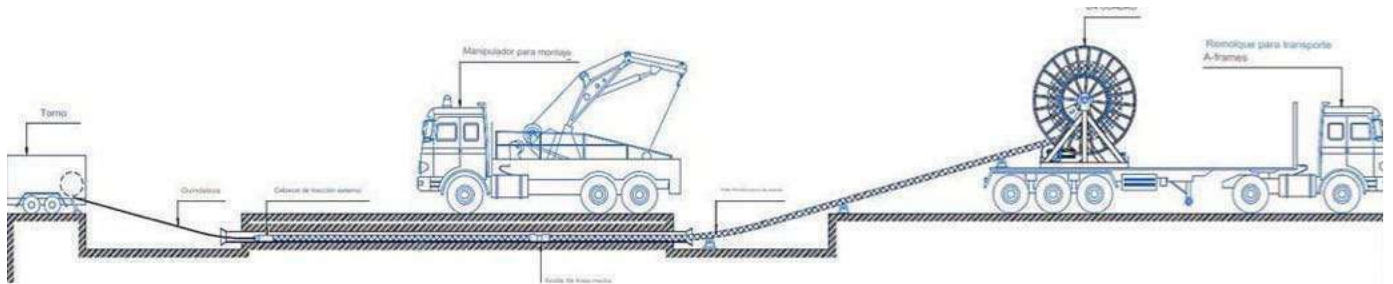
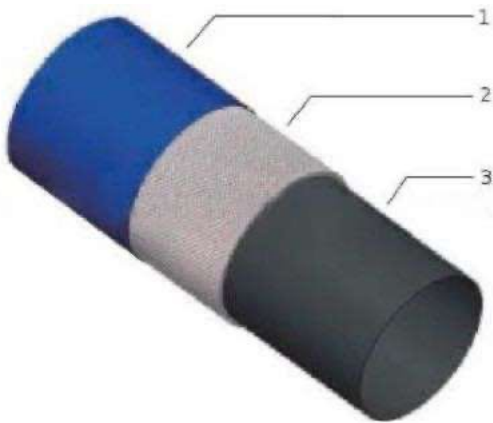
Diámetros nominales (pulg): 4-6-8-10-12-16-18-20

Temperatura de funcionamiento: -40°F a 185°F

Presión de funcionamiento: hasta 600 psi

Estructura

1. Polímero resistente al calor para productos derivados del petróleo.
2. Capa de tejido de refuerzo de aramida/poliéster
3. Polímero resistente al calor para productos derivados del petróleo.





Montaje de brida

Conexión atornillada
Elementos de sellado

Ajuste de línea media

Conexión de segmentos de tubería

Accesorio soldado

Está soldado a elementos de tubería estándar y accesorios de tubería estándar

Fabricación a medida

La configuración se realiza según los requisitos del cliente. Es posible fabricar bridas conforme a normas GOST, ANSI u otras.

Los accesorios terminales se instalan mediante varias etapas consecutivas: engarzado (swaging) sobre la superficie interior y engarzado sobre la superficie exterior.

El objetivo del engarzado es conformar permanentemente las paredes del accesorio terminal de acuerdo con el diámetro de la tubería. Esta operación garantiza un crimpado uniforme y estanco de las paredes de la tubería mediante el accesorio, tanto en la superficie interna como en la externa.

Diseño y fabricación propios de equipos de instalación para aplicaciones onshore, offshore y de rehabilitación.



Diagrama esquemático del prensado del accesorio sobre su superficie interior y exterior:

Estampado a lo largo de la superficie interior

Estampado a lo largo de la superficie exterior



ACCESORIOS DE ELECTROFUSIÓN Geofittings

La marca registrada Geofittings es un sistema de accesorios de electro fusión, accesorios a tope y adaptadores de polietileno. Estos productos se fabrican con materias primas y materiales de la más alta calidad y cumplen con las normas y regulaciones legales aplicables, lo que se confirma mediante los certificados y aprobaciones correspondientes.

Los accesorios cumplen con los requisitos y están certificados EN 12201-3 y EN 1555-3.

La medición de las características geométricas de los accesorios se realiza de acuerdo con la norma EN ISO 3126.

RESISTENCIA A LA PRESIÓN INTERNA

	MOP	
	GAS	WATER
SDR 11	10 bar	16 bar
SDR 17	6 bar	10 bar



ACOPLADOR DE ELECTROFUSIÓN
De 20 mm a 630 mm



TAPA EXTREMA DE ELECTROFUSIÓN
De 20 mm a 315 mm



REDUCTOR DE ELECTROFUSIÓN
De 25/20mm a 225/160mm



CODO ELECTROFUSIÓN 90°
De 25 mm a 250 mm



CODO ELECTROFUSIÓN 45°
De 25 mm a 250 mm



T DE ELECTROFUSIÓN
De 20/20mm a 250/250mm



ADAPTADOR DE BRIDA DE ESPIGA
De 32 mm a 315 mm



TEE DE ESPIGA
De 90 mm a 400 mm



TAPA DE EXTREMO DE ESPIGA
De 63 mm a 315 mm



REDUCTOR DE ESPIGA
De 63/32mm a 315/280mm



ESPIGA
De 63 mm a 315 mm



ESPIGA
De 63 mm a 315 mm



PE/ACERO GAS DE TRANSICIÓN (TIPO BRIDA)
De 32/25mm a 315/300mm



PE/ACERO GAS DE TRANSICIÓN (TIPO TUBO)
De 25/20mm a 315/300mm



RACOR DE TRANSICIÓN ROSCADO MACHO PE/LATON
De 20 mm a 125 mm



RACOR DE TRANSICIÓN ROSCADO HEMBRA PE/LATON
De 20 mm a 75 mm

Los accesorios están disponibles en SDR 11 y SDR 17.

Equipos de electrofusión, equipos de fusión a tope, utillajes, disponibles en la gama de productos Geofittings.



TUBERÍA ANTI ABRASIÓN

Esta tubería incorpora una resina polimérica de alta resistencia a la abrasión, diseñada para prolongar la vida útil de las líneas en servicio, especialmente en aplicaciones con sólidos en suspensión.

Disponemos de dos variantes:

1. Tubería con refuerzo metálico.
2. Tubería de polietileno (HDPE) con capa antiabrasión.

Ambas opciones se diferencian principalmente por su capacidad de trabajo en presión, en función de los requisitos de la instalación.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente resistencia a la abrasión. Especialmente indicada para el transporte de lodos, relaves/desechos mineros y otras mezclas con sólidos
- Buen flujo de fusión y procesabilidad mediante equipos estándar de extrusión de poliolefinas.
- La tubería compuesta coextruida con resina polimérica especial y HDPE/PP presenta una unión interfacial excelente, sin riesgo de delaminación.
- Excelentes propiedades físico-mecánicas.
- Revestimiento apto para uso sanitario, sin aditivos tóxicos.



Tubería reforzada resistente a la abrasión



Tubería HDPE resistente a la abrasión

Diámetro exterior nominal d_e		Presión nominal / psi							
		150		240		300		375	
Espesor nominal de pared (e_n) y desviación límite									
Dimensión básica	Desviación límite	Espesor nominal de pared (e_n) y desviación límite	Espesor mínimo de la capa de desgaste	Espesor nominal de pared (e_n) y desviación límite	Espesor mínimo de la capa de desgaste	Espesor nominal de pared (e_n) y desviación límite	Espesor mínimo de la capa de desgaste	Minimu mwall thicknes sof wear layer	Minimu mwall thicknes sof wear layer
63	+1.2	-	-	7.0+1.2		8.0+1.2		8.5+1.5	
75	+1.2	-	-	7.5+1.2		8.0+1.2		8.5+1.5	
90	+1.4	-	-	8.0+1.5	2.5	8.5+1.5	3.0	8.5+1.5	3.0
110	+1.5	8.0+1.5		9.5+1.5		10.0+1.5		10.5+1.5	
125	+1.5	8.0+1.5	2.5	10.0+1.5		11.0+1.5		11.5+1.5	
140	+1.7	8.5+1.5		10.5+1.5		11.5+1.5		12.0+1.5	
160	+2.0	9.0+1.5		12.0+1.5		13.0+1.5		13.5+2.0	
200	+2.3	9.0+1.5	3.0	12.5+1.5	3.0	14.0+2.0	3.5	14.5+2.0	3.5
250	+2.5	13.5+2.0		15.0+2.2		15.5+2.2		16.0+2.2	
315	+2.7	15.0+2.0		16.5+2.5		17.0+2.5	4.0	19.0+1.5	4.0
355	+2.8	15.5+2.2	3.5	17.5+2.5	3.5	18.0+2.5	4.0	20.0+2.1	4.0
400	+3.0	16.0+2.2		18.5+2.8		20.0+2.8	4.0	21.0+2.8	4.0
450	+3.2	17.5+2.5	4.0	20.0+2.8	4.0	22.0+2.8	4.0	22.0+2.8	4.0
500	+3.2	19.5+2.8		22.0+3.0		23.0+2.8	4.0	26.0+2.8	4.0

Diámetro exterior nominal d_e , mm	Espesor de pared					
	120		150		240	
	Espesor nominal de pared e_n , mm	Espesor mínimo de la capa de desgaste	Espesor nominal de pared e_n , mm	Espesor mínimo de la capa de desgaste	Espesor nominal de pared e_n , mm	Espesor mínimo de la capa de desgaste
63	-	-	-	-	8.8	
75	-	-	7.0	-	9.8	
90	6.8	-	7.9	-	11.2	
110	7.8	2.5	9.1	2.5	13.0	3.0
125	8.5	-	9.9	-	14.4	
140	9.2	-	10.8	-	15.7	
160	10.7	-	12.5	-	18.1	
200	12.6	3.0	14.9	3.0	21.7	3.5
250	14.9	-	17.8	-	26.2	
315	18.5	-	22.2	-	32.6	
355	20.5	3.5	24.6	3.5	36.2	4.0
400	22.6	-	27.2	-	40.3	
450	25.5	-	30.7	-	45.4	
500	27.9	4.0	33.7	4.0	49.9	4.5
560	30.7	-	37.2	-	55.3	
630	34.5	-	41.9	-	62.2	
710	38.4	4.5	46.6	4.5	69.5	5.0
800	42.6	-	51.9	-	77.6	

Notas: el espesor de la capa de desgaste no se tiene en cuenta al medir la resistencia de las tuberías

INSTALACIÓN GEOMEMBRANAS

Tekcoat

- Son instalaciones como mantas de material plástico, en donde se deposita el agua de los pozos.
- La manta protege la estructura.



USO

La implementación de geomembranas, permite crear barreras para contener sustancias o materiales para evitar que se presenten filtraciones, de líquidos y vapores, ya que estos representan un riesgo medioambiental. También es usado para mejorar las propiedades ingenieriles de los suelos.



SISTEMAS DE ELEVACIÓN ARTIFICIAL

OILTECH proporciona sistemas de bombeo rentables basados en PCP y servicios integrados para todos los procesos multifásicos upstream en la industria del petróleo y el gas.

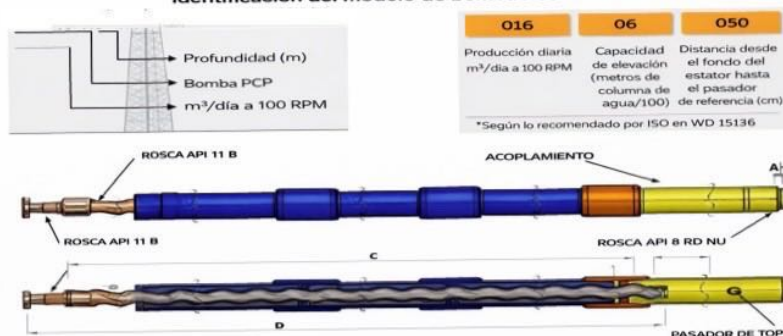
Nuestra gama de soluciones cubre aplicaciones terrestres y marinas, incluida la producción de hidrocarburos convencionales y no convencionales y la deshidratación de pozos de gas.



MODELO	MODELO ISO	A(en)	B(m m)	C(mm)	Diámetro (mm)	Mi (mm)	Aleta)	Tubería mín. 9(en)	Caja mín. 9(en)	Cabezal de accionamiento
SO 2VG 1900	002 19 041	2,3/8"	20	2160	2643	410	3/4" (1/2")	2,3/8"	4.1/2"	SO VGD 1H 15
SO 2.5VG 1200	003 12 041			1350	1833					SO VGD 1H 9
Sistema operativo 3VG 600	003 06 041			2160	2643					SO VGD 1H 15
SO 3VG 1000	003 10 041		52	2625	3130		15/16" (5/8")			SO VGD 1H 9
SO 4VG 1900	004 19 041			1688	2193					SO VGD 1H 9
Sistema operativo 5VG 1200	005 12 041			2625	3130					SO VGD 1H 15
Sistema operativo 6VG 600	007 06 041			23	3675					4304
SO 6VG 1000	007 10 041		2450		3080		SO VGD 1H 9			
SO 9VG 1900	010 19 050		3675		4304		SO VGD 1H 15			
Sistema operativo 12VG 1200	012 12 050		2,7/8"	23	4200		4844			504
Sistema operativo 16VG 600	016 06 050	SO VGD 1H 15								
Sistema operativo 16VG 1000	016 10 050	SO VGD 1H 9								
SO 16VG 1900	016 19 050	5,1/2"							SO VGD 1H 9	
Sistema operativo 20VG 1200	026 10 050								SO VGD 1H 15	
Sistema operativo 22VG 600									SO VGD 1H 9	
Sistema operativo 22VG 1000									SO VGD 1H 15	
Sistema operativo 38VG 1900									SO VGD 1H 9	
Sistema operativo 48VG 1200		SO VGD 1H 9								
SO 67VG 1000		SO VGD 1H 9								

NOTA: Cuando el diámetro del tubing es menor que el diámetro del estator, el primer tubo de producción conectado al estator (tubo orbital) debe tener el mismo diámetro que la estator de bomba.

Identificación del modelo de bomba PCP



SISTEMAS DE ELEVACIÓN ARTIFICIAL

Parámetros técnicos del motor de accionamiento de boca de pozo

La siguiente tabla muestra los parámetros técnicos de los modelos básicos de motores de accionamiento de boca de pozo.

MODELO	OSVGD1H	OS VGD 2H	OS VGD 1H M	OSVGL2H
Tipo de montaje en eje:	Eje de entrada vertical	Eje de entrada vertical	Eje de entrada vertical	Eje de entrada en ángulo recto
Tipo de caja:	Caja de rodamientos	Caja de rodamientos	Caja de rodamientos	Caja de rodamientos
Tipo de eje:	Eje hueco	Eje hueco	Eje hueco	Eje hueco
Conexión de boca de pozo (mm): (in):	79,375 3 1/8	79,375 3 1/8	79,375 3 1/8	79,375 3 1/8
Tamaño de la varilla polaca (mm): (in):	38,1 1 1/2	38,1 1 1/2	N/A	38,1 1 1/2
Sistema de sellado:	Embalaje Anillos	Embalaje Anillos	Embalaje Anillos	Embalaje Anillos
Máx. Clasificación de torsión en varilla polaca (Nm):	5600	6535	5600	1430
Máx. Capacidad de carga axial (toneladas):	9/12/15	9/15/30	9/15	9/15
Máx. Potencia (kW): (hp):	44,74 60	74,57 100	44,74 60	44,74 60
Máx. Velocidad en varilla polaca (RPM):	600	600	600	600
Caja de cambios - Reducción de engranajes:	N/A	N/A	N/A	4,1
Compatible con hidráulica:	Sí	Sí	Sí	Sí
Cinturones compatibles:	Sí	Sí	No	Sí
Tamaño máximo de patea conducida (mm):	600	711	N/A	250
Tamaño mínimo de patea conducida (mm):	500	500		125
Tamaño máximo de patea motriz (mm):	240	240		250
Tamaño mínimo de la patea motriz (mm):	130	130		125
Relación máxima de patea:	5	6		2
Relación mínima de patea:	2	2		1



Guía de elastómero PCP

La selección de un elastómero para una bomba de cavidad progresiva depende de la composición del crudo. La siguiente tabla muestra las principales propiedades del elastómero más común en aplicaciones de bombas de cavidad progresiva.

PRINCIPALES PROPIEDADES	NBRM	NBRA	HNBR
Dureza (Shore A)	65	65	70
Maxima Temperatura (°F/°C)	195/90	210/100	300/150
Temperatura de servicio (°F/°C)	175/80	190/88	265/130
Resistencia Mecanica	++	++	++
Resistencia abrasiva	++	+	++
Dióxido d Carbono (CO ₂)	-	+	++
Sulfuro de Hidrogeno (H ₂ S)	-	-	++
Resistencia a los aromaticos	+	++	+
Agua caliente	-	+	+
Vapor	-	-	-
APLICACIÓN	Crudos pesados con bajo contenido de aromáticos y / o presencia de abrasivos	Crudos ligeros y medianos (26 < API < 40) con alto contenido aromático.	Crudos pesados y medianos (con bajo contenido aromático) a alta temperatura o presencia de H ₂ S

SISTEMAS DE LEVANTAMIENTO ARTIFICIAL



Con presencia y reconocimiento en todo el mundo, nuestras unidades de bombeo de superficie proporcionan la solución de elevación por varillas más versátil y energéticamente eficiente para prácticamente cualquier tipo de pozo, incluyendo pozos desviados, horizontales y verticales, así como aplicaciones de alta viscosidad, crudos pesados y pozos con alto contenido de gas.

Sus diseños, validados en campo, ofrecen el más alto nivel de la industria en rendimiento continuo, fiabilidad y rentabilidad, garantizando durabilidad durante toda la vida útil del pozo.

CERTIFICADOS

Hemos pasado la auditoría de API 11E, API Q1, Unión Europea CE-ATEX/LVD/EMC, ISO 9001 - 2015, ISO 14001 - 2004 y OHSAS 18001 - 2015, y obtuvo los certificados correspondientes:

- Certificado API SPEC 11E
- Certificado API SPEC Q1
- Certificado CM de la UE
- Certificado ISO9001
- Certificado ISO14001
- Certificado OHSAS 18001

GB/T29021	
Carga nominal	10-190 KN
Máx. Longitud de la carrera	0.2-6.0 m
Carrera	1-20 /min
Clasificación del reductor	0.73-210 KN.m

API 11E	
Capacidad de la estructura	2100-47000 lb
Máx. Longitud de la carrera	16-300 in
Carrera	1-20 /min
Clasificación del reductor	16000-1824000 in -lb



SISTEMAS DE TUBERÍAS

Tubería de perforación de 2,7/8" a 6,5/8"

Grosor de pared de hasta 0,813" y longitud de 3,0 ma 18 m

Estándar API 5D

Grados E75, X95, G105 y S135



Tubería y Casing desde 1.315" hasta 20"

Longitud de 3,0 ma 18 m R1, R2, R3

Especificación API estándar 5CT. Grados K55, J55, P110, L80 y N80



Guarniciones. Bridas, codos, reductores, tes, desde 1/2" hasta 60" SCH10, STD, SCH40, SCH60, XS, SCH80, SCH120, SCH160, XXS, en Acero al carbono, Acero inoxidable, Acero inoxidable dúplex, Acero aleado. Grados ASTM A105, ASTM A182, A860, A694, AWWA C207, ASTM A234 WPB Normas ASME, ANSI B16.9, ANSI B16.28, MSS-SP-43, DIN2605, DIN2615, DIN2616, DIN2617, DIN28011, EN10253-1, EN10253-2, ASTM A403, ASME B16.9, ASME B16.25, MSS SP-43.



Tuberías de Acero Sin Costura desde 1/4" hasta 20" en cédulas 10s, 40s, 80s, 160 y XXH. Normas A213, A268, A269, A789 en grados

Austenítico: 201, 304/304L, 316/316L, 317/317L, 347/347H, 321/321H, 904L

Ferrítico: 409, 430, 439, 441, 434, 436, 444, 446

Martensítico: 403, 410, 410S, 414/L, 441, 418, 420, 440, 416

Dúplex: 2205/S31803, S32750, S32760.

Producciones especiales como tubería de acero sin costura NPT 2" montada con acoples ASME B16.9. Roscado, soldadura, cnc, soluciones a medida y montajes realizados en talleres propios.



TEKCOAT son fundas y cintas termorretráctiles hechas de un soporte de polietileno reticulado por haz de electrones y un revestimiento hecho de adhesivo termofusible que proporciona una prevención permanente de la corrosión en las costuras de soldadura de tuberías y tuberías de acero.

TEKCOAT se puede producir en un sistema de funda termorretráctil de dos o tres capas aprobado de acuerdo con EN 12068, DIN 30672-1 e ISO 21809-3. El sistema de tres capas proporciona una mayor protección en caso de daños al revestimiento, así como una mayor seguridad contra aplicaciones fallidas basadas en la preparación de la superficie.

TEKCOAT es compatible con recubrimientos de fábrica hechos de PE, PP, FBE, PU y betún y puede usarse para temperaturas de funcionamiento permanentes de hasta +85 °C (+185 °F). Se encuentran disponibles temperaturas de funcionamiento más bajas como alternativas rentables y de alta calidad.

Mangas				
Diámetro de la tubería	Grosor de la manga		Ancho de mangas	
	nominal	desviación límites	nominal	desviación límite
Hasta 273 mm	1.4 mm	+ 0,2 mm	350 mm	+ 5,0 mm
Hasta 530 mm	1.8 mm		450 mm	
Hasta 820 mm	2.0 mm		650 mm	
Más de 820 mm	2,4 mm			

Cintas				
Diámetro de la tubería	Grosor de la cinta Tekcoat		Ancho de la cinta Tekcoat	
	nominal	desviación límite	nominal	desviación límite
Hasta 273 mm	1,4 mm	+ 0,2 mm	100,150	+ 2,0 mm
Hasta 530 mm	1,8 mm		150, 225	
Hasta 820 mm	2,0 mm		225, 300	
Hasta 1020 mm	2,4 mm		300, 350	
Más de 1020 mm	2,4 mm		350,450	

Mecánico tratamiento de superficie sujeta a aislamiento solicitud

Precalentar el superficie de la tubería sujeta a aislamiento solicitud

Aplicar de epoxi imprimación sobre la superficie de la tubería

Calentar y secar el epoxi aplicado. cebador

Viento el calor cinta retráctil

Temperatura contracción de cinta aplicada

Quemador de propano
Solda

Rodillo de gomaespuma
Imprimación epoxi

Manga

Quemador de propano
Manga

Manga

Calentar el acero superficie para aislamiento y calentando los bordes de fábrica polietileno aislamiento por 10-15 cm desde el área de soldadura

Aplicando el epoxi imprimación sobre el superficie de acero usando la goma espuma rodillo

Instalar cinta Asegúrese de que la tapa superposición en el bordes de fábrica base de polietileno aislamiento

Térmico contracción de manga

Apariencia de preparado estructura

Mecánico tratamiento de superficie sujeta a aislamiento solicitud

Precalentar el superficie de la tubería sujeta a aislamiento solicitud

Aplicar el fundente de betún-polímero. masilla

Aplicar el tejido malla (como capa de refuerzo) y termocontracción cinta para envolver el flujo de masilla.

Apariencia de preparado estructura



Suminoil SAC (Peru)

www.suminoil.com

Ecupipeline SA (Ecuador)

www.ecupipeline.com