



SUMINOIL SAC, empresa que pertenece al grupo SIEBC, se dedica a la distribución, venta, ingeniería, construcción e instalación de productos exclusivos para los mercados del petróleo, gas, refinación, petroquímica y minería. Con un equipo dedicado a la investigación, conocimiento y contacto directo con las principales compañías de la industria.

Nos especializamos en brindar soluciones y sistemas creativos e innovadores anticorrosivos, nuestro trabajo se identifica con la preservación del medio ambiente y la responsabilidad social. No solo ofrecemos productos de la más alta calidad, contamos con un equipo de profesionales cualificados, que prestan apoyo técnico in situ y orientación de acuerdo a las necesidades de nuestros clientes y los avances tecnológicos. Nuestros servicios garantizan calidad e integridad en todo el proceso, cumpliendo con las especificaciones de cada proyecto, visitas técnicas y acompañamiento.

Entre nuestra amplia gama de productos destacan soluciones de vanguardia para transporte e inyección de fluidos:

- Tubería termoplástica reforzada
- Tubería de rehabilitación
- Tubería de producción
- Unidades de bombeo mecánico
- Bombas de cavidad progresiva



Almacén en El Alto



Almacén en Lima



Oficinas en Magdalena del Mar

NUESTRAS MARCAS



CELLGAS

Equipos para la producción, transporte y almacenamiento de hidrógeno verde como electrolizadores, generadores, baterías, tanques y reforzados. tubos termoplásticos



EOLTECH

Ingeniería, Instalación y mantenimiento de energía solar y eólica. plantas de generación



oiltechpipe

Tuberías y umbilicales termoplásticos de alta presión reforzados con cintas metálicas para aplicaciones costa afuera y en tierra con presiones de trabajo de hasta 3000 psi. y temperaturas de hasta 240°F en diámetros de 2" a 8"



fortiuspipe

Tuberías termoplásticas de alta presión reforzadas con fibras de poliéster o carbono para rehabilitación de tuberías y tierra firme aplicaciones



GeoFittings

Electrofundición y fusión a tope de HDPE accesorios y equipos



oiltech
Artificial lifting systems

Sistemas artificiales de elevación de petróleo y gas, PCP bombas, bombas ESP, bombeo por viga unidades, umbilical enrollado y flujo controladores



oiltech
Piping systems

Equipos de perforación, tubos, revestimientos, Varillas, tubos y accesorios metálicos



Tekcoat

Cintas poliméricas aislantes anticorrosión termorretráctiles para reparación de tuberías, juntas de tuberías, impermeabilización de humedad para tuberías de calefacción y aplicaciones anticorrosión

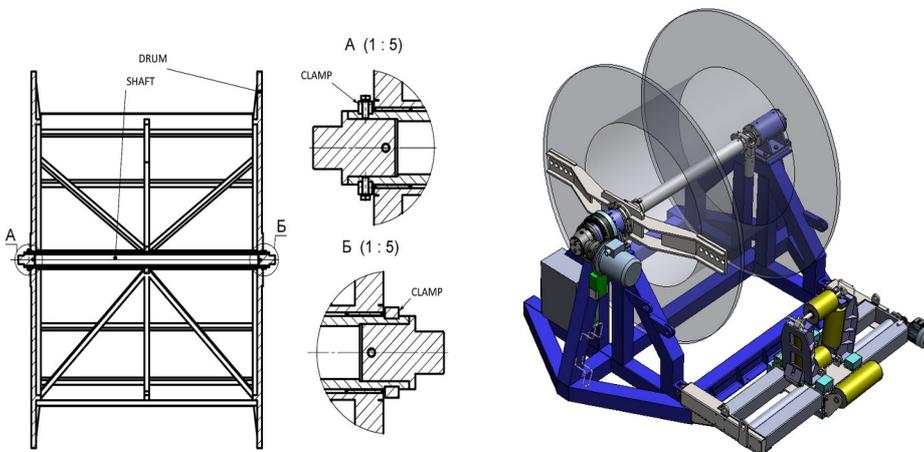
El grupo de empresas SIEBC participa y lidera asociaciones sectoriales que promueven aplicaciones y uso de nuevas energías renovables sin CO2 y otros gases nocivos.

Ingeniería:

El servicio a ser proporcionado se refiere a la Elaboración de los Manuales de Diseño y Construcción para un ducto de Tubería ACERO o de Tubería Flexible Oiltechpipe, según los requerimientos del Artículo 14° del Anexo 1 del Reglamento de Transporte de Hidrocarburos por Ductos, aprobado mediante Decreto Supremo N° 081-2007-EM.

Nuestros servicios también incluyen las ingenierías básicas y de detalle de cualquier instalación, oleoducto, gasoducto para la presentación antes los entes gubernamentales y realizamos el acompañamiento hasta lograr la aprobación y empezar la construcción.

El valor agregado es que contamos con un equipo multidisciplinario de profesionales de amplia experiencia que nos permite agilizar los tramites de aprobaciones y que los proyectos se desarrollen dentro de los plazos establecidos.





Nuestras empresas realizan trabajos mecánicos, civiles, estructurales y de tuberías en tierra y mar. Desde las plataformas marinas hasta las dunas del desierto, nuestros equipos realizan todo tipo de proyectos mecánicos, eléctricos, civiles y de energía renovable.

Conexión de tuberías, realización de construcciones de edificios, estructuras mecánicas, instalación de plantas de generación solar y eólica.

Nuestra experiencia en obras de ingeniería y equipos capacitados y experimentados son capaces de resolver las necesidades de nuestros clientes en cualquier entorno o ubicación en todo el mundo.



SITIOS DE PRODUCCIÓN



RUSIA

Sistemas de tuberías Oiltech LLC
Velikie Luki. Rusia



ARABIA SAUDITA

Rasya RSC LLC
Mamá. El Reino de Arabia Saudita



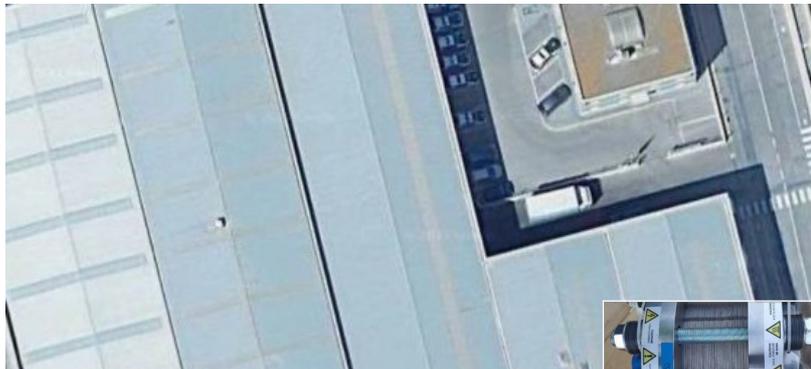
PORCELANA

Co. Ltd del material compuesto de Baoji Tianlian
Hitong Baoji. Provincia de Shaanxi.



PERÚ

Suminoil SAC
Lima. Perú.



SPAIN

Siebc Nordwest SL
Tarragona. Catalunya. Spain



POLONIA

ECOPLASTOL sp. z oo
Malinovice. Polonia



VENEZUELA
PSK Instalaciones Oiltech CA
Maracaibo. Venezuela

TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



Fabricamos tuberías termoplásticas reforzadas de hasta 8 pulgadas para operar con presiones de hasta 3000 psi y temperaturas de hasta 248°F bajo nuestra marca OILTECHPIPE.

Producimos OILTECHPIPE con varios polímeros y configuraciones de bobinas en longitudes largas.

- ✓ Reduce el costo y el tiempo de instalación sin costo operativo ni protección catódica.
- ✓ Pequeño CAPEX y ningún OPEX.
- ✓ Tiene un bajo factor de conductividad térmica, bajas pérdidas hidráulicas, sin incrustaciones ni erosión.
- ✓ Alta resistencia a ambientes agresivos.
- ✓ Barrera de permeación (opcional)
- ✓ Está libre de corrosión

OILTECHPIPE tiene mayor confiabilidad y resistencia gracias a perfiles de refuerzo especiales, que aseguran una colocación más densa bajo carga uniforme, y una capa de polímero antifricción debajo de la cubierta exterior. El diseño de los perfiles de refuerzo y la tecnología de su colocación es desarrollo propio de la empresa.

OILTECHPIPE se puede instalar en tierra y en alta mar.

OILTECHPIPE están diseñados, producidos y certificados según API 15S, API 17J e ISO 13628-2.



CERTIFICADOS



TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



La tubería consta de capas internas y externas de polímero y una capa intermedia de refuerzo a base de cintas metálicas perfiladas.

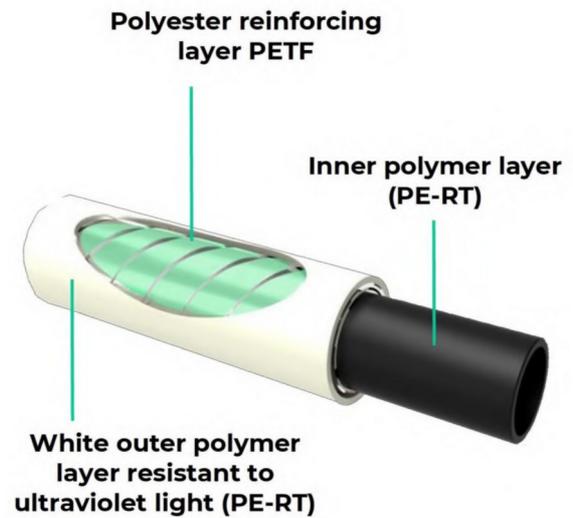
Diámetros nominales (pulg): 2-8

Presión de funcionamiento (psi): 600-3000

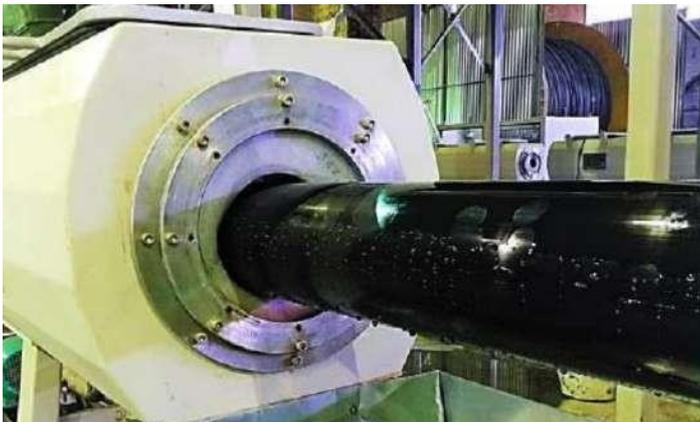
Temperatura de funcionamiento (°F): -40...203

Fluidos transportados: petróleo, gas y agua.

Se produce OILTECHPIPE ambos para aplicaciones terrestres y marinas y se diferencia según el material de su cubierta exterior.



La vida de diseño es de 20 años en instalaciones de superficie y de 50 años si está enterrada. OILTECHPIPE se produce de acuerdo con ISO 13628-2, API 17J y API 15S.



Para preservar todas las propiedades de la tubería durante su almacenamiento o uso bajo exposición directa al sol, la funda exterior de OILTECHPIPE se produce en color blanco con protección UV.



TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



Parámetros Técnicos

Todas las características principales del OILTECHPIPE:

Las dimensiones, propiedades térmicas, presión, peso y longitud se pueden encontrar en la siguiente tabla.

OILTECHPIPE	600 psi					1500 psi					3000 psi				
	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'
Dimensiones															
Diámetro interno de la tubería, (in)	2.09	3.07	3.82	5.59	7.87	2.09	3.07	3.82	5.59	7.87	2.09	3.07	3.82	5.59	7.87
Diámetro externo de la tubería, (in)	2.95	4.09	4.88	7.01	9.69	3.03	4.13	5.00	7.32	9.92	3.03	4.21	5.08	7.48	9.92
Radio de curvatura Min., (ft)	2.46	2.95	3.77	5.25	7.55	2.46	2,95	3,77	5,25	7,55	2,46	2,95	3,77	5,25	7,55
Propiedades Técnicas															
Temperatura de funcionamiento más baja permitida (°F)	-40														
Temperatura de funcionamiento máxima permitida (°F)	+185*														
Presion															
Presión de diseño según API 15S, (psi)	600					1500					3000				
Presión mínima de estallido, (psi)	1726	1581	1552	1581	1581	3698	3625	3611	3452	3452	6525	6395	6235	6192	6018
Peso y longitud															
Peso, (lb/ft)	2.82	4.30	6.05	10.8	20.0	3.63	5.44	8.27	13.17	30.23	4.43	7.79	11.42	22.17	30.23
Maxima longitud, (ft)	4921	3608	2624	984	787	3937	3937	2625	984	787	3937	3609	2625	984	787
Peso de máx. longitud con carrete, (lb)	13877	15514	15875	10627	15678	17598	24724	25016	16266	30262	20748	31421	33285	25122	30262
Propiedades															
Vida útil del diseño (años)	20														
Vida esperada enterrada, (años)	50														

* Hay disponibles tuberías con temperaturas de trabajo más altas.



UMBILICAL PARA POZOS PETROLEROS

Ventajas del cable umbilical sobre la sarta de tubería normal:

- La comprobación de la estanqueidad de la columna se realiza en fábrica.

El tiempo de trabajo se reduce considerablemente gracias a la exclusión de las operaciones de torsión de NKT.

Se aumenta la seguridad del trabajo, ya que cuando se lanza el umbilical, el personal no está cerca, sino sólo supervisando el proceso de descenso.

Al ser el umbilical de una sola pieza, no hay posibilidad de fugas en la unión de dos tubos.

Se reduce la probabilidad de daños a los núcleos de potencia, ya que están ubicados bajo una funda de refuerzo, que tiene excelentes propiedades amortiguadoras y protectoras.

La seguridad ambiental del trabajo aumenta ya que la boca del pozo queda herméticamente sellada durante el disparo, lo que elimina la probabilidad de una explosión o derrame.

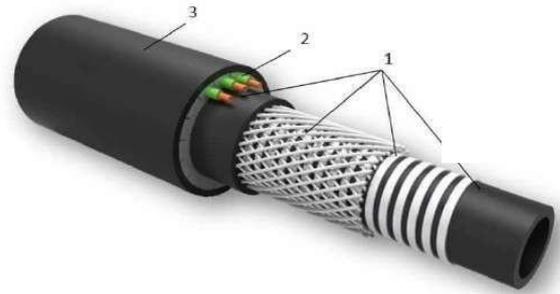
En la superficie interior de la tubería, el proceso de deposición de ARPD se produce de forma mucho menos intensa.

Resistencia a la corrosión de tuberías

Las tuberías compuestas de acero y polímero tienen una mayor resistencia a la corrosión. El polietileno es el material principal que se utiliza en la producción de nuestras tuberías y tiene una vida útil de 50 años, que es significativamente mayor en comparación con el acero estructural estándar que se utiliza para la producción de tuberías. Además, el polietileno es más resistente a la influencia de ambientes agresivos como el sulfuro de hidrógeno y el dióxido de carbono que pueden estar presentes en un pozo.

Parámetros técnicos

Mark	Diameter, in/out	Breaking strength	Min. bending radius	Weight in air	Max pressure, in/out	Number of conductors	Section of conductors
	mm	kN	mm	kg/km	MPa	ea.	mm ²
OUM 30/75	30/75	120	1300	4200	25/25	3-15	3,0-16,0
OUM 40/85	40/85	150	1300	5600	25/25	3-15	3,0-16,0
OUM 50/98	50/98	180	1300	6400	25/25	3-15	3,0-16,0
OUM 63/112	Under engineering development						



Construcción umbilical

- 1 - Tubo de polímero de acero
- 2 - Conductores conductores
- 3 - Cubierta exterior



TUBERÍAS DE ALTA PRESIÓN



Diámetros nominales (pulg): 2-8

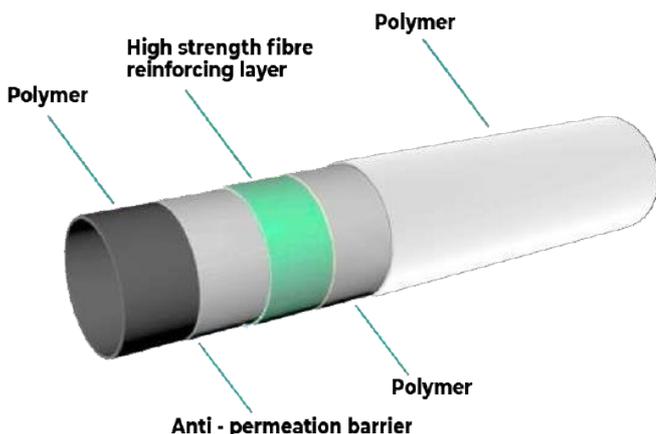
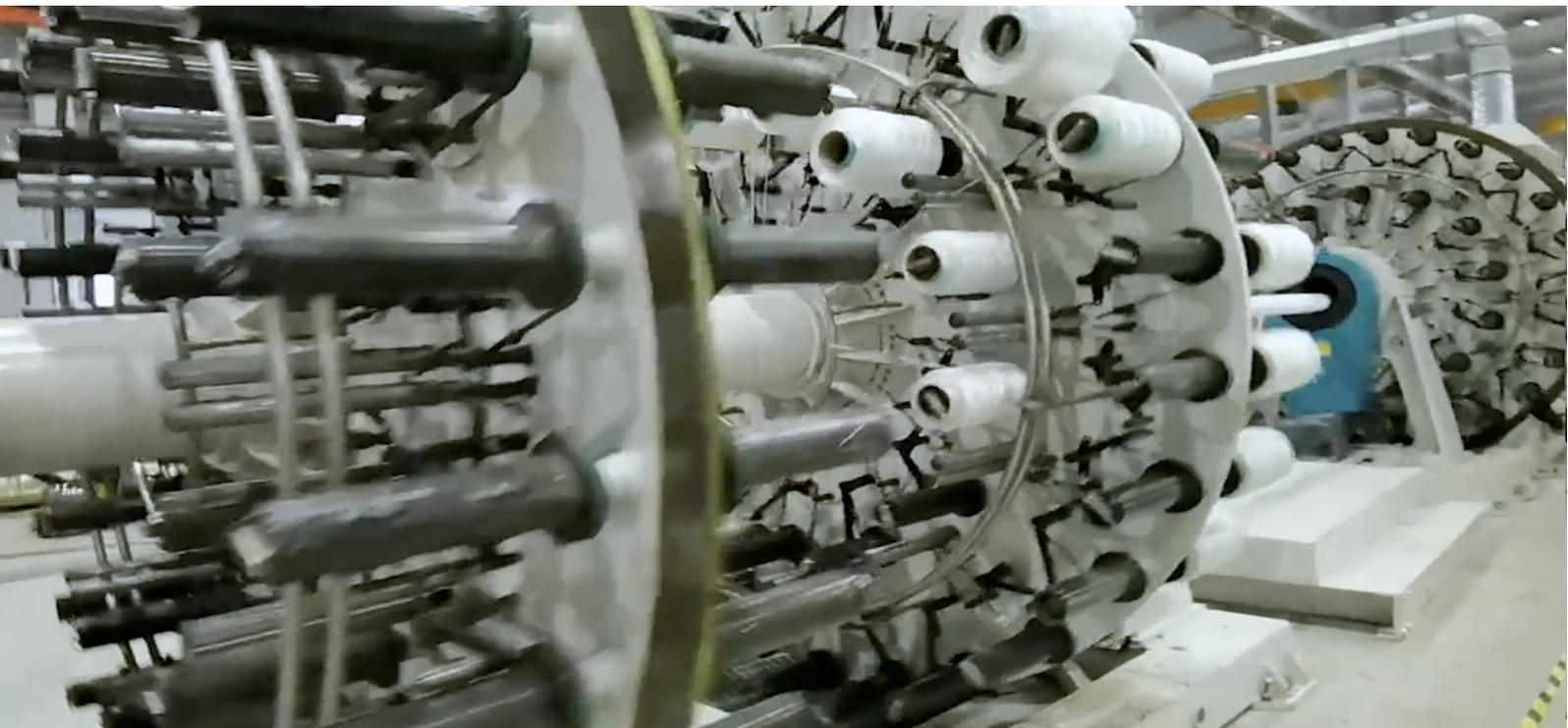
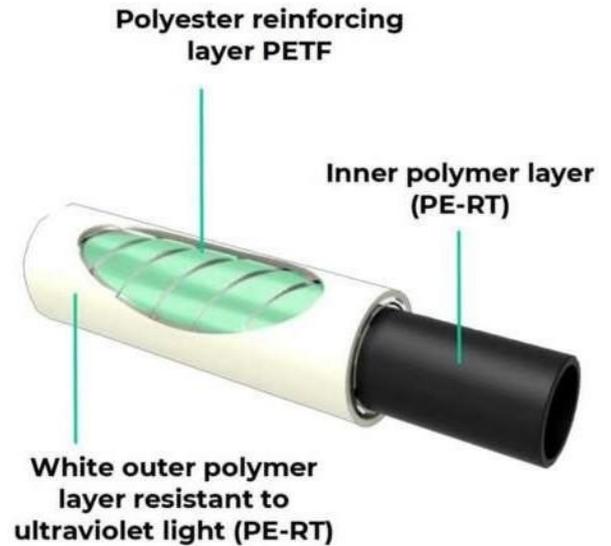
Presión de funcionamiento (psi): 300-750-1500-3000*

Temperatura de funcionamiento (°F): -40... +180

Fluidos transportados: petróleo, gas, hidrógeno y agua, materiales abrasivos, ambientes agresivos, etc.

Para preservar todas las propiedades de la tubería durante su almacenamiento o uso bajo alta exposición al sol, la funda exterior de FORTIUSPIPE se produce en color blanco con protección UV.

La vida útil del diseño es de 20 años en superficie y 50 años enterrados en aplicaciones terrestres.



FORTIUSPIPE mantiene los más altos niveles de calidad en el diseño, fabricación y ensayo de todos nuestros productos. Como resultado, cumplen o superan los diversos estándares internacionales reconocidos como API 15S, ISO 13628-2, ISO TS 18226, ASME B31.12, ISO19880, IGEM/TD/19.

La flexibilidad en la mezcla de componentes en tuberías y accesorios permite a FORTIUSPIPE satisfacer todas las necesidades técnicas y económicas.

FORTIUSPIPE funciona como tubería de conducción y tubería de rehabilitación totalmente libre de corrosión.

PARÁMETROS TÉCNICOS

FORTIUSPIPE	300 psi					750 psi					1500 psi				
	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'	2'	3'	4'	6'	8'
Dimensions															
Diámetro interno de la tubería, (in)	2.09	3.07	3.82	5.59	7.88	2.09	3.07	3.82	5.59	7.88	2.09	3.07	3.82	5.59	7.88
Diámetro externo de la tubería, (in)	2.92	4.06	4.89	6.97	9.65	2.92	4.06	4.89	6.97	9.65	2.99	4.18	4.96	7.05	9.65
Radio de curvatura Min., (ft)	2.48	2.97	3.80	5.28	7.59	2,48	2,97	3,80	5,28	7,59	2,48	2,97	3,80	5,28	7,59
Propiedades Técnicas															
Temperatura de funcionamiento más baja permitida (°F)	-40														
Temperatura de funcionamiento máxima permitida (°F)	+180														
Pressure															
Presión de diseño según API 15S, (psi)	300					750					1500				
Presión mínima de estallido, (psi)	1044	1044	1030	1015	1015	2639	2639	2581	2581	2465	4959	4829	4655	4655	4350
Peso y longitud															
Peso, (lb/ft)	1,17	1,95	2,72	5,41	9,49	1,37	2,39	3,19	6,33	10,58	1,73	2,80	3,92	7,33	10,58
Maxima longitud, (ft)	4950	3960	2640	990	787	4950	3960	2640	990	787	4950	3960	2640	990	787
Peso de máx. longitud con carrete, (lb)	6857	8796	8251	6438	9638	7867	10537	9525	7354	10495	9662	12199	11425	8340	10495
Propiedades															
Vida útil del diseño (años)	20														
Vida esperada enterrada, (años)	50														

OILTECHPIPE y FORTIUSPIPE presentan una serie de ventajas respecto a los tubos de acero utilizados tradicionalmente:

- Sin corrosión.
- Reducción del costo de la tubería.
- Tiempo reducido de instalación de tuberías.
- Producción de piezas de gran longitud.
- Factor de conductividad térmica bajo.
- Alta resistencia a ambientes agresivos.
- Posibilidad de calefacción eléctrica.
- Bajas pérdidas hidráulicas.
- Baja fricción, sin incrustaciones ni erosión.
- Bajos costos operativos.
- Sin protección catódica.
- Barrera anti-permeación (opcional).



SISTEMA DE RESTAURACIÓN DE TUBERÍAS



El sistema FORTIUSPIPE Restore se basa en el uso de una tubería de reparación autoportante especial de tres capas, se caracteriza por su facilidad de instalación en cualquier condición climática, la ausencia de limitaciones prácticas de uso y está diseñado para reparar tramos largos continuos.

El sistema FORTIUSPIPE Restore se utiliza para reparar oleoductos, gasoductos y otras tuberías de diversas aplicaciones.

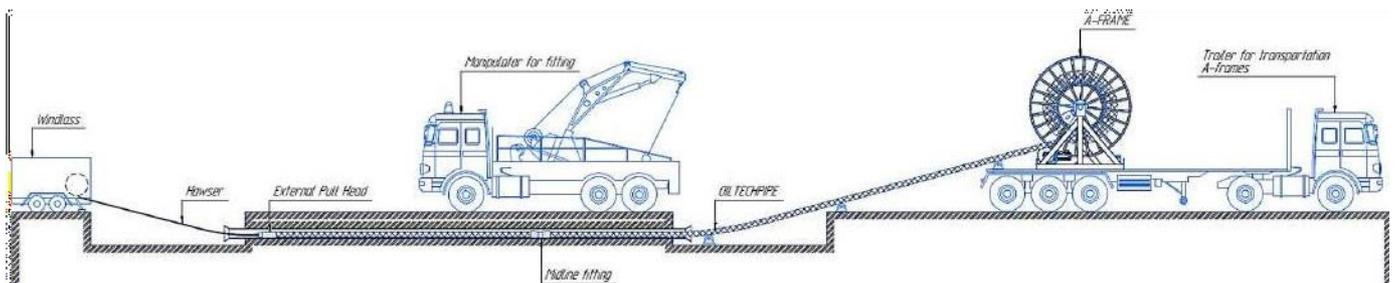
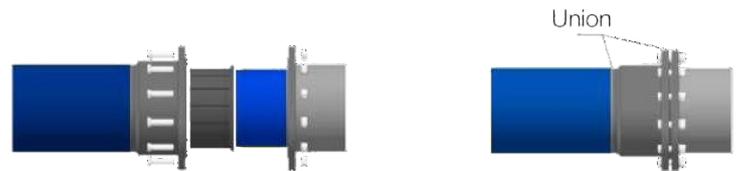
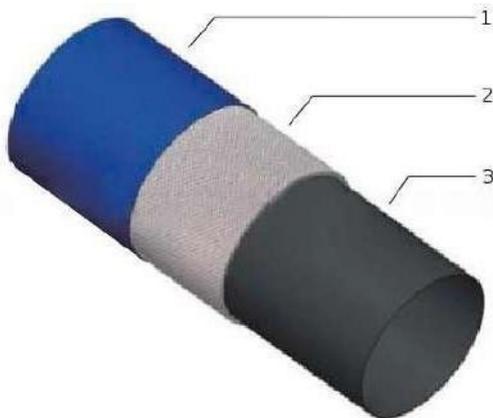
Diámetros nominales (pulg): 6-8-10-12

Temperatura de funcionamiento: -40°F a 185°F

Presión operacional: Hasta 600 psi

Estructura

1. Polímero resistente al calor para productos derivados del petróleo.
2. Capa de tejido de refuerzo de aramida/poliéster.
3. Polímero resistente al calor para productos derivados del petróleo.





Montaje de brida

Conexión atornillada
Elementos de sellado

Ajuste de línea
media

Conexión de tubería
segmentos

Accesorio soldado

Está soldado a elementos de
tubería estándar y accesorios
de tubería estándar

Fabricación a medida

La configuración es a petición de los clientes. Es posible fabricar bridas según GOST, ANSI y otros.

Los accesorios de los extremos se instalan en varias etapas consecutivas: estampado a lo largo de la superficie interior y estampado a lo largo de la superficie exterior.

El propósito del estampado es la formación permanente de las paredes del accesorio final de acuerdo con el tamaño de la tubería. Esta operación proporciona un engarce uniforme y apretado de las paredes de la tubería mediante el accesorio, tanto en las superficies internas como externas.

Diseño y producción propia para equipos de instalación onshore, offshore y rehabilitación. Diagrama esquemático de prensa del accesorio a lo largo de su superficie interior y exterior:



Estampando a lo largo
la superficie interior

Estampando a lo largo
la superficie exterior



ACCESORIOS ELECTROSOLDABLES

La marca registrada Geofittings es un sistema de accesorios de electrofusión, accesorios a tope y adaptadores de polietileno. Estos productos se fabrican con materias primas materiales de la más alta calidad, cumpliendo con las normas y regulaciones legales aplicables, lo que se confirma con mediante los certificados y aprobaciones correspondientes. Los accesorios cumplen con los requisitos y están certificados EN 12201-3 y EN 1555-3. La medición de las características geométricas de los accesorios se realiza de acuerdo con la norma ISO 3126.



ELECTROFUSION COUPLER
From 20mm to 630mm



ELECTROFUSION END CAP
From 20mm to 315mm



ELECTROFUSION REDUCER
From 25/20mm to 225/160mm



ELECTROFUSION ELBOW 90°
From 25mm to 250mm



ELECTROFUSION ELBOW 45°
From 25mm to 250mm



ELECTROFUSION TEE
From 20/20mm to 250/250mm



SPIGOT FLANGE ADAPTOR
From 32mm to 315mm



SPIGOT TEE
From 90mm to 400mm



SPIGOT END CAP
From 63mm to 315mm



SPIGOT REDUCER
From 63/32mm to 315/280 mm



SPIGOT
From 63mm to 315mm



SPIGOT
From 63mm to 315mm



PE/STEEL TRANSITION GAS (FLANGE TYPE)
From 32/25mm to 315/300 mm



PE/STEEL TRANSITION GAS (PIPE TYPE)
From 25/20mm to 315/300 mm



PE/BRASS MALE THREADED TRANSITION FITTING
From 20mm to 125 mm



PE/BRASS FEMALE THREADED TRANSITION FITTING
From 20mm to 75mm

Los accesorios están disponibles en SDR 11 y SDR 17.

Equipo de electrofusión, pero equipos de fusión a tope, herramientas disponibles en la gama de productos Geofittings.



Esta tubería cuenta con una resina polimérica resistente a la abrasión que puede prolongar la vida útil de sus tuberías. Contamos con 2 tuberías de este tipo.

1. Tubería con refuerzo metálico.
2. Tubería de polietileno con capa anti abrasión.

Ambas tuberías difieren en las presiones a las que resisten.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente propiedad resistente a la abrasión. Es especialmente adecuado para el transporte de lodos, desechos mineros y otros sólidos o mezclas.
- Buen flujo de fusión y fácil de procesar mediante equipos generales de extrusión de poliolefina.
- La tubería compuesta coextruida con resina polimérica especial y HDPE/PP tiene una excelente propiedad de unión en la interfaz, no hay separación en la interfaz.
- Excelentes características físicas.
- Revestimiento sanitario sin aditivos tóxicos.



Tubería reforzada resistente a la abrasión



Tubería HDPE resistente a la abrasión

Nominal external diameter d_n	Nominal pressure / psi										
	150			240			300			375	
Nominal wall thickness (e_n) and limit deviation											
Basic dimension	Limit deviation	Nominal wall thickness (e_n) and limit deviation	Minimum wall thickness of wear layer	Nominal wall thickness (e_n) and limit deviation	Minimum wall thickness of wear layer	Nominal wall thickness (e_n) and limit deviation	Minimum wall thickness of wear layer				
63	+1.2	-	-	70+1.2		8.0+1.2		8.5+1.5			
75	+1.2	-	-	75+1.2		8.0+1.2		8.5+1.5			
90	+1.4	-	-	8.0+1.5	2.5	8.5+1.5	3.0	8.5+1.5		3.0	
110	+1.5	8.0+1.5		9.5+1.5		10.0+1.5		10.5+1.5			
125	+1.5	8.0+1.5	2.5	10.0+1.5		11.0+1.5		11.5+1.5			
140	+1.7	8.5+1.5		10.5+1.5		11.5+1.5		12.0+1.5			
160	+2.0	9.0+1.5		12.0+1.5		13.0+1.5		13.5+2.0			
200	+2.3	9.0+1.5	3.0	12.5+1.5	3.0	14.0+2.0	3.5	14.5+2.0	3.5		
250	+2.5	13.5+2.0		15.0+2.2		15.5+2.2		16.0+2.2			
315	+2.7	15.0+2.0		16.5+2.5		17.0+2.5	4.0	19.0+1.5	4.0		
355	+2.8	15.5+2.2	3.5	17.5+2.5	3.5	18.0+2.5	4.0	20.0+2.1	4.0		
400	+3.0	16.0+2.2		18.5+2.8		20.0+2.8	4.0	21.0+2.8	4.0		
450	+3.2	17.5+2.5	4.0	20.0+2.8	4.0	22.0+2.8	4.0	22.0+2.8	4.0		
500	+3.2	19.5+2.8		22.0+3.0		23.0+2.8	4.0	26.0+2.8	4.0		

Nominal external diameter d_n , mm	Wall thickness					
	120		150		240	
Nominal wall thickness e_n , mm	Minimum wall thickness of wear layer	Nominal wall thickness e_n , mm	Minimum wall thickness of wear layer	Nominal wall thickness e_n , mm	Minimum wall thickness of wear layer	
63	-	-	-	-	8.8	
75	-	-	7.0		9.8	
90	6.8		7.9		11.2	3.0
110	7.8	2.5	9.1	2.5	13.0	
125	8.5		9.9		14.4	
140	9.2		10.8		15.7	
160	10.7		12.5		18.1	
200	12.6	3.0	14.9	3.0	21.7	3.5
250	14.9		17.8		26.2	
315	18.5		22.2		32.6	
355	20.5	3.5	24.6	3.5	36.2	4.0
400	22.6		27.2		40.3	
450	25.5		30.7		45.4	
500	27.9	4.0	33.7	4.0	49.9	4.5
560	30.7		37.2		55.3	
630	34.5		41.9		62.2	
710	38.4	4.5	46.6	4.5	69.5	5.0
800	42.6		51.9		77.6	

Notes: thickness of wear layer is not taken into consideration when measuring strength of pipes

INSTALACIÓN GEOMEMBRANAS

Tekcoat

- Son instalaciones como mantas de material plástico, en donde se deposita el agua de los pozos.
- La manta protege la estructura.



USO

La implementación de geomembranas, permite crear barreras para contener sustancias o materiales para evitar que se presenten filtraciones, de líquidos y vapores, ya que estos representan un riesgo medioambiental. También es usado para mejorar las propiedades ingenieriles de los suelos.

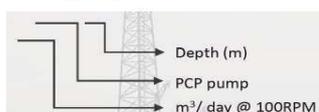
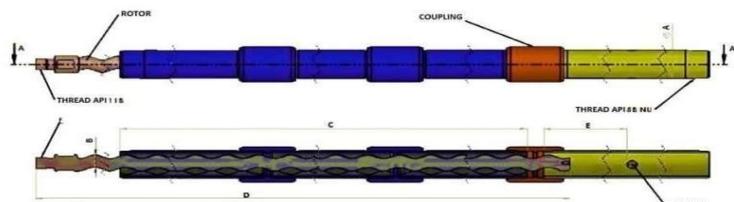


SISTEMAS DE ELEVACIÓN ARTIFICIAL

OILTECH proporciona sistemas de bombeo rentables basados en PCP y servicios integrados para todos los procesos multifásicos upstream en la industria del petróleo y el gas.

Nuestra gama de soluciones cubre aplicaciones terrestres y marinas, incluida la producción de hidrocarburos convencionales y no convencionales y la deshidratación de pozos de gas.



MODELO	MODELO ISO	A(en)	B(m m)	C(mm)	Diámetro (mm)	Mi (mm)	Aleta	Tubería mín. 9(en)	Caja mín. 9(en)	Cabezal de accionamiento						
SO 2VG 1900	002 19 041	2,3/8"	20	2160	2643	410	3/4" (1/2")	2,3/8"	4.1/2"	SO VGD 1H 15						
SO 2.5VG 1200	003 12 041			1350	1833					SO VGD 1H 9						
Sistema operativo 3VG 600	003 06 041			2160	2643					SO VGD 1H 15						
SO 3VG 1000	003 10 041			2625	3130					SO VGD 1H 9						
SO 4VG 1900	004 19 041		52	23	1688		2193			15/16" (5/8")	SO VGD 1H 9					
Sistema operativo 5VG 1200	005 12 041				2625		3130			SO VGD 1H 15						
Sistema operativo 6VG 600	007 06 041				2,7/8"		23			3675	4304	13/16" (7/8")	4.1/2"	SO VGD 1H 9		
SO 6VG 1000	007 10 041									2450	3080			SO VGD 1H 15		
SO 9VG 1900	010 19 050									3675	4304			SO VGD 1H 9		
Sistema operativo 12VG 1200	012 12 050									4200	4844			SO VGD 1H 15		
Sistema operativo 16VG 600	016 06 050	504	23	3675	4304	13/16" (7/8")	4.1/2"	SO VGD 1H 9								
Sistema operativo 16VG 1000	016 10 050							SO VGD 1H 15								
SO 16VG 1900	016 19 050	5,1/2"	23	3675	4304	13/16" (7/8")	4.1/2"	SO VGD 1H 9								
Sistema operativo 20VG 1200	026 10 050							SO VGD 1H 15								
Sistema operativo 22VG 600	NOTE: When tubing diameter is smaller than stator diameter, the first production tube connected to the stator (orbit tube) must have the same diameter as the pump stator.															
Sistema operativo 22VG 1000	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>PCP pump model identification</p>  <p>Depth (m) PCP pump m³/day @ 100RPM</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>PCP pump model identification</p> <table border="1"> <tr> <th>016</th> <th>06</th> <th>050</th> </tr> <tr> <td>Daily Production m³/day @ 100RPM</td> <td>Lifting Capacity meter of water/100</td> <td>Distance from bottom of stator to Tag Pin (cm)</td> </tr> </table> <p><small>*As recommended by ISO in WD 15136</small></p> </div> </div>										016	06	050	Daily Production m ³ /day @ 100RPM	Lifting Capacity meter of water/100	Distance from bottom of stator to Tag Pin (cm)
016	06	050														
Daily Production m ³ /day @ 100RPM	Lifting Capacity meter of water/100	Distance from bottom of stator to Tag Pin (cm)														
Sistema operativo 38VG 1900																
Sistema operativo 48VG 1200	5,1/2"															
SO 67VG 1000	5,1/2"															

SISTEMAS DE ELEVACIÓN ARTIFICIAL

Parámetros técnicos del motor de accionamiento de boca de pozo

La siguiente tabla muestra los parámetros técnicos de los modelos básicos de motores de accionamiento de boca de pozo.

MODELO	OSVGD1H	OS VGD 2H	OS VGD 1H M	OSVGL2H
Tipo de montaje en eje:	Eje de entrada vertical	Eje de entrada vertical	Eje de entrada vertical	Eje de entrada en ángulo recto
Tipo de caja:	Caja de rodamientos	Caja de rodamientos	Caja de rodamientos	Caja de rodamientos
Tipo de eje:	Eje hueco	Eje hueco	Eje hueco	Eje hueco
Conexión de boca de pozo (mm): (in):	79,375 3 1/8	79,375 3 1/8	79,375 3 1/8	79,375 3 1/8
Tamaño de la varilla polaca (mm): (in):	38,1 1 1/2	38,1 1 1/2	N/A	38,1 1 1/2
Sistema de sellado:	Embalaje Anillos	Embalaje Anillos	Embalaje Anillos	Embalaje Anillos
Máx. Clasificación de torsión en varilla polaca (Nm):	5600	6535	5600	1430
Máx. Capacidad de carga axial (toneladas):	9/12/15	9/15/30	9/15	9/15
Máx. Potencia (kW): (hp):	44,74 60	74,57 100	44,74 60	44,74 60
Máx. Velocidad en varilla polaca (RPM):	600	600	600	600
Caja de cambios - Reducción de engranajes:	N/A	N/A	N/A	4,1
Compatible con hidráulica:	Sí	Sí	Sí	Sí
Cinturones compatibles:	Sí	Sí	No	Sí
Tamaño máximo de polea conducida (mm):	600	711	N/A	250
Tamaño mínimo de polea conducida (mm):	500	500		125
Tamaño máximo de polea motriz (mm):	240	240		250
Tamaño mínimo de la polea motriz (mm):	130	130		125
Relación máxima de polea:	5	6		2
Relación mínima de polea:	2	2		1



Guía de elastómero PCP

La selección de un elastómero para una bomba de cavidad progresiva depende de la composición del crudo. La siguiente tabla muestra las principales propiedades del elastómero más común en aplicaciones de bombas de cavidad progresiva.

PRINCIPALES PROPIEDADES	NBRM	NBRA	HNBR
Dureza (Shore A)	65	65	70
Maxima Temperatura (°F/°C)	195/90	210/100	300/150
Temperatura de servicio (°F/°C)	175/80	190/88	265/130
Resistencia Mecanica	++	++	++
Resistencia abrasiva	++	+	++
Dióxido d Carbono (CO ₂)	-	+	++
Sulfuro de Hidrogeno (H ₂ S)	-	-	++
Resistencia a los aromaticos	+	++	+
Agua caliente	-	+	+
Vapor	-	-	-
APLICACIÓN	Crudos pesados con bajo contenido de aromáticos y / o presencia de abrasivos	Crudos ligeros y medianos (26 < API < 40) con alto contenido aromático.	Crudos pesados y medianos (con bajo contenido aromático) a alta temperatura o presencia de H ₂ S

SISTEMAS DE ELEVACIÓN ARTIFICIAL

JUEGOS COMPLETOS DE SISTEMAS DE BOMBAS CENTRÍFUGAS SUMERGIBLES (UNIDADES ESP)

Sistemas de bombas centrífugas sumergibles OILTECH (unidades ESP) utilizados para la producción de petróleo. En general estos sistemas incluyen:

- Bomba centrífuga sumergible (incluidas válvula de retención y válvula de purga, bomba secciones, módulo de admisión o sección inferior según pedido)
- Trampa de lodos (opción bajo pedido)
- Separador de gas (opción bajo pedido, la unidad suministrada con separador de gas se entrega sin módulo de admisión)
- Módulo de admisión/pantalla ranurada (opción a pedido, se proporciona unidad PPFA completa)
- sin módulo de admisión)
- Sección de sellado
- Motor eléctrico sumergible
- Línea de cable
- Equipos eléctricos de superficie (puesto de control, transformador, etc.)
- Sistemas de telemetría
- Herramientas, accesorios, juegos de montaje e instalación.
- Repuestos (opción bajo pedido)

Las unidades están diseñadas por el Departamento de I+D de OILTECH. El diseño de la unidad se basa en tecnología de última generación y utiliza materiales desarrollados específicamente para equipos sumergibles.

La unidad permite bombear el fluido del yacimiento a un ritmo de 10 a 2.000 m³/día desde una profundidad máxima de 4.000 m. Las unidades se suministran en cualquier disposición personalizada para un pozo específico.

El líquido producido es petróleo, agua asociada y mezcla de gases asociados que tienen las siguientes características:

- Contenido máximo de agua producida (%) – 99
- El valor del pH del agua producida es de 5,0 a 8,5
- Densidad máxima del líquido (kg/m³) – 1.400
- Viscosidad cinemática del líquido monofásico a la que se proporciona el funcionamiento de la bomba sin cambios de altura y eficiencia (mm²/s) – 1
- Concentración máxima de sólidos para bombas (g/l, % en masa): – marca estándar – 0,1 (0,01) marca resistente a la corrosión – 0,2 (0,02) marcas resistentes al desgaste y a la corrosión – 0,5 (0,05) resistencia mejorada a la corrosión y al desgaste – 1,0 (0,10) bombas con filtro fino – 3,0 (0,30)
- Dureza Mohs número de partículas para bombas, en grados: marca estándar resistente a la corrosión – 5 mayor resistencia a la corrosión y al desgaste, marcas resistentes al desgaste y a la corrosión – 7
- El contenido máximo de gas libre en la succión de la bomba es 25 % en volumen, 55 % cuando se usa un separador de gas y 75 % cuando se usa Separador-dispensador de gas, 30% cuando se utiliza el módulo de admisión en la unidad.
- Concentración máxima de H₂S para bombas (g/l, % masa): marca estándar resistente al desgaste – 0,01 (0,001) resistente a la corrosión, resistente a la corrosión y al desgaste, mejorada resistencia a la corrosión y al desgaste – 1,25 (0,125)
- Temperatura máxima del líquido bombeado, °C – 150
- Presión hidrostática máxima en el área de suspensión de la unidad (MPa) – 40
- Contenido de componentes agresivos, máx.: CO₂ 0,15 g/l, HCO₃⁻ 1 g/l, Cl⁻ 20 g/l, Ca²⁺ 2 g/l (cuando se utiliza resistencia mejorada a la corrosión y al desgaste, resistente a la corrosión y al desgaste, y corrosión -bombas resistentes).



SISTEMAS DE ELEVACIÓN ARTIFICIAL

Confiables y confiables en todo el mundo, nuestras unidades de bombeo de superficie brindan la elevación más versátil y energéticamente eficiente del mundo para prácticamente cualquier entorno de pozo de elevación con varilla, incluidos pozos desviados, horizontales, verticales, de alta viscosidad, de petróleo pesado y gaseosos.

Los diseños probados en campo ofrecen el nivel más alto de la industria de rendimiento continuo, confiable y rentable para la vida útil del pozo.

CERTIFICADOS

Hemos pasado la auditoría de API 11E, API Q1, Unión Europea CE-ATEX/LVD/EMC, ISO 9001 - 2015, ISO 14001 - 2004 y OHSAS 18001 - 2015, y obtuvo los certificados correspondientes:

- Certificado API SPEC 11E
- Certificado API SPEC Q1
- Certificado CM de la UE
- Certificado ISO9001
- Certificado ISO14001
- Certificado OHSAS 18001

GB/T29021	
Carga nominal	10-190 KN
Máx. Longitud de la carrera	0.2-6.0 m
Carrera	1-20 /min
Clasificación del reductor	0.73-210 KN.m

API 11E	
Capacidad de la estructura	2100-47000 lb
Máx. Longitud de la carrera	16-300 in
Carrera	1-20 /min
Clasificación del reductor	16000-1824000 in -lb



SISTEMAS DE TUBERÍAS

Tubería de perforación de 2,7/8" a 6,5/8"

Grosor de pared de hasta 0,813" y longitud de 3,0 ma 18 m

Estándar API 5D

Grados E75, X95, G105 y S135



Tubería y Casing desde 1.315" hasta 20"

Longitud de 3,0 ma 18 m R1, R2, R3

Especificación API estándar 5CT. Grados K55, J55, P110, L80 y N80



Guarniciones. Bridas, codos, reductores, tes, desde 1/2" hasta 60" SCH10, STD, SCH40, SCH60, XS, SCH80, SCH120, SCH160, XXS, en Acero al carbono, Acero inoxidable, Acero inoxidable dúplex, Acero aleado. Grados ASTM A105, ASTM A182, A860, A694, AWWA C207, ASTM A234 WPB Normas ASME, ANSI B16.9, ANSI B16.28, MSS-SP-43, DIN2605, DIN2615, DIN2616, DIN2617, DIN28011, EN10253-1, EN10253-2, ASTM A403, ASME B16.9, ASME B16.25, MSS SP-43.



Tuberías de Acero Sin Costura desde 1/4" hasta 20"

SCH 10S, 40S, 80S, 160 y XXH. Normas ASTM A213, A268, A269, A789

Austenítico: 201, 304/304L, 316/316L, 317/317L, 347/347H, 321/321H, 904L

Ferrítico: 409, 430, 439, 441, 434, 436, 444, 446

Martensítico: 403, 410, 410S, 414/L, 441, 418, 420, 440, 416

Dúplex: 2205/S31803, S32750, S32760.

Producciones especiales como tubería de acero sin costura NPT 2" montada con acoples ASME B16.9.

Roscado, soldadura, cnc, soluciones a medida y montajes realizados en talleres propios.



TEKCOAT son fundas y cintas termorretráctiles hechas de un soporte de polietileno reticulado por haz de electrones y un revestimiento hecho de adhesivo termofusible que proporciona una prevención permanente de la corrosión en las costuras de soldadura de tuberías y tuberías de acero.

TEKCOAT se puede producir en un sistema de funda termorretráctil de dos o tres capas aprobado de acuerdo con GOST R 51164-98 (Rusia), EN 12068, DIN 30672-1 e ISO 21809-3. El sistema de tres capas proporciona una mayor protección en caso de daños al revestimiento, así como una mayor seguridad contra aplicaciones fallidas basadas en la preparación de la superficie.

TEKCOAT es compatible con recubrimientos de fábrica hechos de PE, PP, FBE, PU y betún y puede usarse para temperaturas de funcionamiento permanentes de hasta +85 °C (+185 °F). Se encuentran disponibles temperaturas de funcionamiento más bajas como alternativas rentables y de alta calidad.

Sleeves				
Pipe diameter	Thickness of sleeve		Width of sleeves	
	nominal	limit deviation	nominal	limit deviation
Up to 273 mm	1,4 mm	+ 0,2 mm	350 mm	+ 5,0 mm
Up to 530 mm	1,8 mm		450 mm	
Up to 820 mm	2,0 mm		650 mm	
Over 820 mm	2,4 mm			

Tapes				
Pipe diameter	Thickness of Tekcoat tape		Width of Tekcoat tape	
	nominal	limit deviation	nominal	limit deviation
Up to 273 mm	1,4 mm	+ 0,2 mm	100,150	+ 2,0 mm
Up to 530 mm	1,8 mm		150, 225	
Up to 820 mm	2,0 mm		225, 300	
Up to 1020 mm	2,4 mm		300, 350	
Over 1020 mm	2,4 mm		350, 450	



Mecánico tratamiento de superficie sujeta a aislamiento solicitud



Precalentar el superficie de la tubería sujeto a aislamiento solicitud



Aplicar de epoxi imprimación sobre la superficie de la tubería



Calentar y secar el epoxi aplicado. cebador



Viento el calor cinta retráctil



Temperatura contracción de cinta aplicada



Calentar el acero superficie para aislamiento y calentando los bordes de fabrica polietileno aislamiento por 10-15 cm desde el área de soldadura



Aplicando el epoxi imprimación sobre el superficie de acero usando la goma espuma rodillo

Instalar cinta Asegúrese de que la tapa superposición en el bordes de fábrica base de polietileno aislamiento

Térmico contracción de manga

Apariencia de preparado estructura



Mecánico tratamiento de superficie sujeta a aislamiento solicitud



Precalentar el superficie de la tubería sujeto a aislamiento solicitud



Aplicar el fundente de betún-polímero. masilla



Aplicar el tejido malla (como capa de refuerzo) y termocontracción cinta para envolver el flujo de masilla.



Apariencia de preparado estructura



SUMINOIL SAC

Av. Javier Prado Oeste 757
Int. 1004 – Edificio Sky Tower –
Urbanización Orrantia del Mar –
Magdalena del Mar. Lima. Peru